

Mińsk Mazowiecki, dnia 23.11.2021 r.

WS.6222.4.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 217 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 t.j.), art. 104, art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, ze zmianami) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 15.11.2021 r., Pana Roberta Musiałczyka, działającego w imieniu spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzanych do tego pozwolenia od dnia jego wydania,

orzekam

I. ujednoczyć tekst pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre oraz określającego rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, udzielonego decyzją Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 19.12.2014 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 18.03.2020 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 04.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 18.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05 w następujący sposób:

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł – ceramicznych materiałów budowlanych – pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym. Zdolność produkcyjna:

- 766 ton/dobę – dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- 192 400 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o wymiarach 120 x 250 x 65 mm) – roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.

Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1892,772 m³, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m³ pieca. Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 277 400 Mg/rok.

1.1 Rodzaj i parametry instalacji

| Rodzaj i nazwa instalacji * | | Parametry instalacji |
|-----------------------------|--|--|
| pkt 3 ppkt 5 | Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę. | Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej 766 t/d. |

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

** największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m³),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m³,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łącna moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy LINGL o mocy sumarycznej palników 29,60 MW (70 palników gazowych o łącznej mocy maksymalnej 11,2 MW, w strefie podgrzewania i 230 palników gazowych wypalowych o łącznej mocy maksymalnej 18,4 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) wytwornica pary CERTUSS Universal 1800 TC moc 1,311 MW – opalana gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowórczy 380 kVa (304KW) opalany olejem napędowym,
- k) oczyszczalnia ścieków,
- l) separatory ścieków, środki transportu,
- m) dwie linie technologiczne szlifowania cegieł.

1.2 Czas pracy instalacji

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formowania
- ustawiarzka
- rozładunek i pakowanie
- kotłownia parowa
- kotłownia wodna
- dwie linie technologiczne szlifowania cegieł

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny
- suszarnia
- piec tunelowy

1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

| Rodzaj surowca | Zużycie |
|---------------------|-----------------------------|
| Glina | 155 000 m ³ /rok |
| Popioły | 15 000 m ³ /rok |
| Piasek | 35 000 m ³ /rok |
| Trociny | 75 000 m ³ /rok |
| Zużle | 85 000 Mg/rok |
| Wapno hydratyzowane | 150 Mg/rok |

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

| Rodzaj | Zużycie |
|---------------------|--------------------------------|
| gaz ziemny GZ-50 | 6 000 000 Nm ³ /rok |
| olej napędowy (ON) | 180 m ³ /rok |
| energia elektryczna | 13 000 000 kWh/rok |

1.4 Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

1.5 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zawracania do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;
- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;

- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spadania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ścisłe rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo – gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

1.6 Sposoby ograniczania oddziaływań transgenicznych na środowisko

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

1.7 Emisja hałasu

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, póź. 826), określa równoważny poziom dźwięku A:

$-L_{AeqD} = 55 \text{ Db}$ - dla pory dnia (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰)

$-L_{AeqN} = 45 \text{ Db}$ - dla pory nocy (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę i są to:
 - źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paktowanie), hala przygotowania domieszek (szlifowanie cegły),
 - źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;
- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy i są to:
 - źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł, dwa wentylatory instalacji odpylającej szlifowania cegły
 - źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

1.8 Woda

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy. Planowane zużycie wody wynosi 20 000 m³/rok, w tym 18500 m³/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m³/rok na cele socjalno-bytowe.

1.9 Ścieki

W Cegielni Dobre powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków bytowych ze ściekami pochodzącymi ze stacji uzdatniania wody oraz wodami opadowymi lub roztopowymi, które po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego biegnącego przez tereny użytkowane rolniczo, mającego ujście do rzeki Rządzy oraz wody opadowe z powierzchni czystych dachów nowego magazynu surowców do wyrobiska kopalnianego.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 17\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 30\,694 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z tego:

- a) w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 16\,326 \text{ m}^3/\text{rok}$ ($Q_{\text{maxrok}} = 27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) ścieków przemysłowych
 - ścieków bytowych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody jest $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - wody opadowe lub roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - wody opadowe lub roztopowe z innych powierzchni jest $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$

b) ilość wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachu nowego magazynów surowców odprowadzanych do wyrobiska kopalnianego:

$$Q_{\text{śrok}} = 1\,624 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 2\,777 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe oczyszczone są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczone są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.

1.10 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

1.11 Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości,
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

1.12 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Na terenie Zakładu nie wykorzystywane są substancje chemiczne, które mogą potencjalnie negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe.

Instalacja nie powoduje zagrożenia dla gleb, ziemi i wód gruntowych.

2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

2.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Określam, w załączniku nr 10 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitorów,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w wytwornicy pary CERTUSS Universal 1800 TC o mocy 1,311 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych z instalacji.

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 – wytwornica pary CERTUSS Universal 1800 TC,
- emitor 13 i 14 kabin szlifowania cegły nr 1 i 2



2.2 Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych

Określam, że ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$, ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$, wód opadowych lub roztopowych z powierzchni zanieczyszczonych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$ oraz wód opadowych lub roztopowych z innych powierzchni w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$, wprowadzane do rowu melioracyjnego „A-I” (łącznie w maksymalnej ilości $27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) nie będą przekraczały najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń odpowiednio:

| | | |
|--|--------------------------|-------------------------|
| Dla ścieków bytowych | BZT ₅ | 40 mgO ₂ /l |
| | ChZT | 150 mgO ₂ /l |
| | zawiesina ogólna | 50 mgO ₂ /l |
| Dla wód opadowych lub roztopowych | węglowodory ropopochodne | 15 mg/l |
| | zawiesina ogólna | 100 mg/l |
| Dla ścieków ze stacji uzdatniania wody | żelazo ogólna | 10 mgFe/l |
| | zawiesina ogólna | 35 mgO ₂ /l |

2.3 Gospodarka odpadami - wytwarzanie odpadów, przetwarzanie (w procesie odzysku) odpadów, warunki gospodarowania odpadami

2.3.1 Określam warunki wytwarzania odpadów:

2.3.1.1 **Określam** rodzaje oraz ilości odpadów przewidziane do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zgodnie z załącznikiem 9 do niniejszej decyzji.

2.3.1.2 **Określam**, że sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będą polegały na:

- a) racjonalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców, używanych podczas prowadzenia działalności,
- b) wyborze urządzeń i materiałów najlepszej jakości, o długiej i sprawdzonej trwałości oraz na właściwej ich eksploatacji,
- c) stosowaniu produktów niskoodpadowych,
- d) prawidłowej eksploatacji i użytkowaniu sprzętu oraz urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji,
- e) stosowaniu właściwej hierarchii sposobów postępowania z odpadami (zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, recykling, inne procesy odzysku, unieszkodliwianie),
- f) szczegółowym segregowaniu wytwarzanych odpadów oraz ich selektywnym magazynowaniu.
- g) wygodnym dostępie do pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów, odpowiednim ich oznakowaniu i estetyce,
- h) systematycznym opróżnianiu pojemników, nie dopuszczając do ich przepełnienia, co ma bezpośredni wpływ na pozytywne nastawienie pracowników,

- i) prowadzeniu na terenie Zakładu akcji edukacyjnej dotyczącej postępowania z odpadami.

2.3.1.3 Określam, że dalszy sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie odbywał się zgodnie z warunkami, określonymi w załączniku 9 do niniejszej decyzji.

2.3.1.4 Określam, że wytwarzane odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach magazynowych, na terenie zakładu, zgodnie z załącznikiem 9 do niniejszej decyzji.

2.3.2 Określam warunki przetwarzania odpadów:

2.3.2.1 Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] |
|------|------------|---|-----------------------|
| 1 | 10 01 01 | Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 85 000,0 |
| 2 | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 15 000,0 |
| 3 | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 15 000,0 |
| 4 | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 85 000,0 |
| 5 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 10 500,0 |

2.3.2.2 Określam, iż w wyniku przetwarzania odpadów, o których mowa w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, nie będą wytwarzane żadne odpady.

2.3.2.3 Określam, że przetwarzanie (odzysk) odpadów, wyszczególnionych w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, będzie prowadzone na terenie Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Zakład w Rudzienku, gmina Dobre, na nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów obręb Rudzienko, gmina Dobre, numerem 948/1, 948/2, 949/2, 950/2, 951, 946, 952, 953, 954, 966.

Odpady o kodach 10 01 01 (żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04), 10 01 02 (popioły lotne z węgla), 10 01 17 (popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16) oraz 10 01 80 (mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych) wykorzystywane są w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów. Ponadto domieszka w/w odpadów powoduje poprawę wyrabialności gliny oraz skraca czas suszenia. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Łączna ilość odpadów wykorzystywanych w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80 wynosi: 100 000,0 Mg/rok.

Odpady o kodzie 10 12 08 (wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) w postaci gruzu są wykorzystywane poza instalacjami do utwardzania i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Roczna moc przerobowa w/w odpadu to: 10 500,0 Mg/rok.

2.3.2.4 Określam miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

| L.p. | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|--|
| 1 | 10 01 01 | <p>Odpady w postaci żużla są magazynowane na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m . Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B5. • Wydzielonym, utwardzonym placu składowym obok magazynowych boksów. Miejsce to posiada następujące wymiary: długość – 70,0m; szerokość – 28,5 0m . Miejsce magazynowania na działkach o numerach ewidencji 951; 952; 953; 954 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S1. <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,</p> |
| 2 | 10 01 80 | <p>Odpady w postaci żużla są magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wydzielonym, zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks posiada następujące wymiary: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsca magazynowania B3. • Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 i 966 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B4. • Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B8. <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich</p> |

| | | |
|---|-----------------------|--|
| | | <p>negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach</p> |
| 3 | 10 01 02; 10 01 17 | <p>Odpady w postaci popiołów magazynowane są selektywnie w zbiorniku stalowym o poj. 280 m³. Ww. zbiornik usytuowany jest na utwardzonym placu obok hali przerobu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych. Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania Z1 .</p> |
| 4 | 10 12 08 | <p>Przedmiotowe odpady są magazynowane wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Wymiary miejsca magazynowania wynoszą: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S4.</p> |

2.3.2.5 Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.P. | Kod odpadu | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg] | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] | Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok] |
|------|------------|--|---|--|--|
| 1 | 10 01 01 | 9 101,0 | 21 605,0 | 85 000,0 | 110 500,0 |
| 2 | 10 01 80 | 7 752,0 | | 85 000,0 | |
| 3 | 10 01 02 | 252,0 | | 15 000,0 | |
| 4 | 10 01 17 | 252,0 | | 15 000,0 | |
| 5 | 10 12 08 | 4 500,0 | | 10 500,0 | |

2.3.2.6 Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

| L.P. | Kod odpadu | Strefa magazynowania | Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg] |
|-------|----------------------|----------------------|---|
| 1 | 10 01 80 | B3 | 5 400,0 |
| 2 | 10 01 80 | B4 | 1 176,0 |
| 3 | 10 01 80 | B8 | 1 176,0 |
| 4 | 10 01 01 | B5 | 931,0 |
| 5 | 10 01 01 | S1 | 8 170,0 |
| 6 | 10 01 02 10 01 17 | Z1 | 252,0 |
| 7 | 10 12 08 | S4 | 4 500,0 |
| SUMA: | | | 21 605,0 |

2.3.2.7 Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

| L.p. | Kod odpadu | Strefa magazynowania | Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg] |
|------|------------|----------------------|---|
| 1 | 10 01 01 | S1 | 9 476,0 |
| 2 | | B5 | 1 303,0 |
| 3 | 10 01 02 | Z1 | 252,0 |

| | | | |
|---|----------|--------------|-----------------|
| 4 | 10 01 17 | | |
| 5 | | B3 | 5 400,0 |
| 6 | 10 01 80 | B4 | 1 646,0 |
| 7 | | B8 | 1 646,0 |
| 8 | 10 12 08 | S4 | 5 400,0 |
| | | SUMA: | 25 123,0 |

2.3.2.8 Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej B1, B2, B7 nie została określona. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S2 wynosi 918 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S5 wynosi 823 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S8 wynosi 1688 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S6 wynosi 955 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K3 wynosi 497 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K1 wynosi 467 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K4 wynosi 885 MJ/m².
- Zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawność i niezawodne działanie,
- Przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- Utrzymywać drożność wyjść i dróg ewakuacyjnych oraz dojazdów pożarowych.

2.4 Dopuszczalny czas trwania i częstotliwości oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA

3.1 Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 4 do decyzji. W kolejnych latach w przypadku występowania przekroczeń wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla wytwornicy pary CERTSS Universal 1800 TC o mocy 1,311 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (wytwornica pary CERTUSS Universal 1800 TC)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO₂, i NO_x(w przeliczeniu na NO₂), CO,
- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m³ (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

3.2 Monitorowanie ścieków

Pomiary ścieków wprowadzanych do rowu melioracyjnego „A-1”, mającego ujście do rzeki Rządzy należy wykonywać z uwzględnieniem następujących warunków:

1. miejsca poboru próbek dla:
 - 1) ścieków bytowych - bezpośrednio za oczyszczalnią „BIOCLERE” ze studzienki S6 o rzędnej 171.90/169.95,
 - 2) ścieków opadowych lub roztopowych – ze studzienki D1 o rzędnej 171.9/169.55,
 - 3) ścieków ze stacji uzdatniania wody – ze studzienki schładzającej zlokalizowanej obok kotłowni,
2. częstotliwość wykonywania analiz:
 - 1) badania ścieków bytowych i ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody należy wykonywać zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego,
 - 2) dla wód opadowych lub roztopowych – co najmniej dwa razy w roku w okresie spływu tych wód,
3. zakres wykonywania analiz:
 - 1) dla ścieków bytowych

- BZT₅,
- ChZT,
- zawiesina ogólna,
- 2) dla wód opadowych lub roztopowych
 - zawiesina ogólna,
 - substancje ropopochodne,
- 3) dla ścieków ze stacji uzdatniania wody
 - zawiesina ogólna,
 - żelazo ogólne

3.3 Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT

Aktualnie brak jest opublikowanych konkluzji BAT dla instalacji. Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu nie określa bardziej rygorystycznych wymagań dotyczących monitoringu niż przepisy prawa krajowego tj. rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowych obowiązków monitorowania wielkości emisji.

W przypadku publikacji w dzienniku urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności instalacji organ dokona analizy warunków pozwolenia zintegrowanego i poinformuje prowadzącą instalację o rozpoczęciu analizy.

3.4 Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nałożone na Zakład w decyzji obowiązki pomiarowe oraz zakres, sposób i termin przekazywania tych informacji są wystarczające do oceny spełniania przez prowadzącego warunków pozwolenia.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania o których mowa w art. 149.

4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTAPIENIU AWARII

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim,
- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;

b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a, informacji:

- o okolicznościach awarii,

- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

6. ZAŁĄCZNIKI

Integralną część niniejszej decyzji stanowią załączniki nr 1 oraz nr 2.

- Załącznik nr 1. Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami.
- Załącznik nr 2. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

II. stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre oraz określającego rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, udzielonego decyzją Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 19.12.2014 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 18.03.2020 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 04.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 18.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05

UZASADNIENIE

Decyzją z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 19.12.2014 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 18.03.2020 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 04.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 18.10.2021 r., znak OR.7644-2/1/05, Starosta Miński udzielił spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre oraz określił rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji.

Wnioskiem z dnia 15.11.2021 r. Pan Robert Musiałczyk, działający w imieniu spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, wystąpił o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzanych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia, ujednocza tekst pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Obecna forma pozwoleń zintegrowanych wraz z decyzjami zmieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania przepisów z zakresu ochrony środowiska, dlatego też ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie stosuje się przepisów dotyczących opłaty rejestracyjnej oraz udziału społeczeństwa w postępowaniach w sprawach ochrony środowiska.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Mińskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, ze zmianami) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Zgodnie z art. 127a §2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. STAROSTY
Stanisław Smaler
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Robert Musiałczyk, pełnomocnik spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim, Plac Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki
3. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego, Departament Opłat Środowiskowych oplaty.srodowiskowe@mazovia.pl,
4. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego, rejestr BDO, urząd_marszalkowski@mazovia.pl,
5. Wójt Gminy Dobre, ul. Kościuszki 1, 05-307 Dobre

Opracowała:

Inspektor Marta Kowalczyk
tel: 25 756 40 52

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1c i art. 6 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zmianami) oraz część 1 poz. 53 załącznika do tej ustawy, wnioskodawca uiszczył przelewem bankowym w dniu 04.11.2021 r. opłatę skarbową w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) za wydanie niniejszej decyzji.

Załącznik nr 1 do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 23.11.2021 r., znak WS.6224.4.2021, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre.

Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadów | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny | Właściwości | Źródła powstawania odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów | Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|--|---|--|--|
| 1 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,25 | Mieszanka węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. | Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H3-B, H5, H6, H14. | Maszyny i urządzenia wykorzystywane na terenie instalacji | Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania są oznakowane kodem odpadu, zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu z materiałami do likwidacji wycieków oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R9 , c) Proponowana forma unieszkodliwienia : D9 ,D10. |
| 2 | 13 05 02* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | 1,00 | Mieszanka szlamów i emulsji wodno - olejowej. Skład: frakcja wodna (od 10 do 90%), substancje mineralne- piasek (od 1 0 - 25%), węglowodory aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, śladowe ilości cynku. | Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H5. | Czyszczenie separatora i osadnika | Oznakowane opakowania ustawione w miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w zapas sorbentów do zbierania wycieków tych odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwienia: D10. |

| | | | | | | | |
|---|--|------|--|---|--|---|--|
| 3 | 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,30 | Odpadem tym jest czysto bawełniane zanieczyszczone głównie węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: celuloza, wielocząsteczkowe polimery, sorbent którym mogą być trociny zbudowane m.in. z białka, lignin zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglodorów aromatycznych i mienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). | Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H14, H5, H3-B | Konserwacja maszyn, urządzeń, pojazdów oraz w sytuacjach awaryjnych – wycieki produktów naftowych | Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania jest oznakowane kodem odpadu, zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym podłożu oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | |
| 4 | 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,30 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę różnych metali i ich stopów oraz składników niemetalicznych tj. masa plastyczna, ceramika, szkło, gumy, ebonit. W zużytych lampach fluorescencyjnych oprócz szkła znajduje się luminofor aktywowany śladami metali i niemetalii, stop fenicuma (Fe, Ni, Cu), aluminium, rtęć i spirala wolframowa. Rtęć występuje w postaci pary i cieczy. | Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H6, H7, H14. | Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12. | |

| | | | | | | | | |
|---|-----------|---|------|---|--|---|---|---|
| 5 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiane | 0,30 | <p>Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiane zawierają dwa podstawowe składniki stanowiące niebezpieczeństwo dla środowiska: kwas siarkowy o stężeniu około 19% oraz ołów metaliczny i jego związki. Zagrożenia zdrowotne istnieją przede wszystkim ze strony toksycznego działania metali ciężkich (ołowiu, kadmu i rtęci) oraz kwasów tworzących elektrolit mający właściwości żrące i korozyjne.</p> | <p>Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H7,H6,H8,H14,</p> | <p>Z wymiany w sprzęcie transportowym</p> | <p>Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R6 , R4.</p> |
| 6 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 1,00 | <p>Opadem tym są opakowania zbudowane z metalu bądź tworzyw sztucznych zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: Fe, Al., wielocząsteczkowe polimery PP , PE zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).</p> | <p>Właściwości powodujące , iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi : H14,H4. H5</p> | <p>Opakowania po olejach, smarach.</p> | <p>Oznakowane opakowanie z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania: D10.</p> |

| | | | | | | | | |
|---|-----------|--|--------|--|--|---|--|--|
| 7 | 16 11 05* | Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne | 3,00 | Odpady z okładcin piecowych i materiały ogniotrwałe powstają przy remontach i konserwacji kotłów oraz linii produkcyjnej cegielni. Odpad stanowi zużyte okładziny mineralne stosowane do uszczelnienia pieców, oraz materiałów ogniotrwałe wykorzystywany w technologii wypalania cegły. W skład ww. odpadów wchodzi metale ciężkie (chrom i nikiel). Odpad charakteryzuje się dużą odpornością na działanie czynników zewnętrznych – z założenia musi wytrzymywać ekstremalne warunki termiczne. Zgodnie z danymi producenta w/w materiałów nie zawierają one w swoim składzie azbestu. | Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H14 | Powstają przy remontach i konserwacji kotłów oraz linii produkcyjnej cegielni | Oznakowane pojemnikami z odpadami ustawione na uszczelnionym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostęp osób nieupoważnionych | a) odbioru odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma, b) przewidywany sposób odzysku - R12 |
| 8 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 900,00 | Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska | Trocziny o niewłaściwych wymiarach niewykorzystane w procesie produkcyjnym | Magazynowane na wydzielonym wybetonowanym placu. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S2 . | a) przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1 , R12 | |

| | | | | | | | | |
|----|----------|--|----------|--|--|---|--|---|
| 9 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana | 10500,00 | <p>Odpadem tym są wybrakowane wyroby ceramiczne po wypale (odpady stałe nie zawierające substancji niebezpiecznych). Odpadem tym jest związana termicznie glina z pozostałymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji cegły.</p> | <p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p> | <p>Odpady z procesu produkcyjnego</p> | <p>Magazynowane na wydzielonym placu skladowym obok hałd gliny. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsce magazynowania S4.</p> | <p>a) przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom organizacyjnym do wykorzystania we własnym zakresie bądź wykorzystywane na terenie Zakładu. b) proponowana forma odzysku: R5</p> |
| 10 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 5,00 | <p>Odpad ten otrzymuje się je za pomocą procesów metalurgicznych z rud występujących w przyrodzie.</p> | <p>Powstają podczas prac konserwacyjno remontowych</p> | <p>Zbierane selektywnie do oznakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4</p> | |
| 11 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 0,10 | <p>Są wykonane w postaci prętów z drutu o średnicy od 1 do 6 mm, pokrytych masą tworzącą otulinę. Zawierają w swym składzie C, Mn, Si, P oraz S.</p> | <p>Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p> | <p>Rozpakowywanie opakowań transportowych</p> | <p>zbiране w sposób selektywny w oznakowanych kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. b) proponowana forma odzysku: R1, R3, R12</p> |
| 12 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 2,00 | <p>Podstawowym składnikiem odpadów są włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru.</p> | <p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p> | <p>uszkodzona folia opakowaniowa pochodząca z niewłaściwego funkcjonowania aparatu foliującego wyroby oraz opakowania z</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12, R3</p> | |
| 13 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 8,00 | <p>Odpady te zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polipropylenu niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> | <p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p> | <p>uszkodzona folia opakowaniowa pochodząca z niewłaściwego funkcjonowania aparatu foliującego wyroby oraz opakowania z</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12, R3</p> | |

| | | | | | | | | |
|----|----------|---------------------|-------|--|--|---------------------------------------|--|---|
| 14 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 90,00 | Odpadem tym są uszkodzone lub bezwrotne palety. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych. | Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych ch nie stanowi zagrożenia dla środowiska | uszkodzone palety | Zbierane w sposób selektywny, magazynowane z zachowaniem zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego na wydzielonym placu | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R12, R3. |
| 15 | 16 01 03 | Zużyte opony | 2,00 | Kompozyt gumy (kaczuk naturalny, kaczuk syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej. | Właściwości: częściowo palne/niepalne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska | zużyte opony z użytkowanych pojazdów | Zbierane w sposób selektywny na oznakowanym wydzielonym miejscu na terenie Zakładu | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12 |
| 16 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 5,00 | Odlawy stopów: cynku, siłuminu, aluminium, miedzi. | Właściwości: częściowo palne/niepalne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska | uszkodzone elementy maszyn i urządzeń | Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika ustawionego w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu. | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4. |

| | | | | | | | | |
|----|----------|--|-------|---|--|--|--|--|
| 17 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych | 0,50 | Odpadem tym są zużyte urządzenia biurowe: komputery, telefony, kopiarki, itp.. Skład chemiczny :Fe, Cu, Al, polimery wielkocząsteczkowe | Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska. | Z wymiany aparatury łączeniowej i kontrolnej szaf, rozdzielni, urządzeń sterowania | Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12 |
| 18 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,00 | Czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne | | uszkodzone elementy maszyn i urządzeń | Zbierane selektywnie luzem na wydzielonym miejscu | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4. |
| 19 | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 75,00 | Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne. | | proces oczyszczania wód opadowych | Zbierane w sposób selektywny na terenie hały domieszek | wykorzystywane we własnym zakresie w procesie produkcyjnym, proponowana forma odzysku: R5 |
| 20 | 19 08 99 | Inne niewymienione odpady | 20,00 | Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne. a dla środowiska | | Proces oczyszczania ścieków | Magazynowane selektywnie w studziennic na terenie oczyszczalni | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwienia : D8, D9 |
| 21 | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 1,00 | Odpadem tym są przede wszystkim elementy gumowe, śruby, kable, drobne elementy urządzeń, przewody elektryczne . Skład chemiczny : Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe , kauczuk(w skład kauczuku wchodzi ponadto żywicę, białka, węglowodory i sole nieorganiczne | | uszkodzone elementy maszyn i urządzeń | Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika z odpadami | a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12 |

| | | | | | | | | |
|----|----------|--|-------|--|---|--|---|--|
| 22 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 5,00 | <p>Odpadem tym są zużyte opakowania po dostarczanych surowcach. Odpady te zbudowane są z wkładów foliowych, uszczelniaczy oraz stabilizatorów</p> | <p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p> | <p>Rozpakowywanie opakowań po surowcach</p> | <p>Ww. odpady są magazynowane w oznakowanym pojemniku usytuowanym na wybetonowanym placu składowym przy ścianie zewnętrznej hali produkcyjnej o pow. 36 m² (K1).</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12</p> |
| 23 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 25,00 | <p>Na odpad ten składają się zużyte i zniszczone paski klinowe, wycieraczki, uszczelki oraz inne elementy wytwarzane podczas napraw i przeglądów maszyn i urządzeń w Zakładzie. Wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Odpady te zbudowane są z wielowarstwowej, wzmocnionej gumy lub tworzyw sztucznych o dużej wytrzymałości.</p> | <p>uszkodzone elementy maszyn i urządzeń</p> | <p>Ww. odpady są magazynowane luzem na wydzielonym utwardzonym, nie zadaszonym placu składowym o pow. 72 m² (12x6m) - S6.</p> | <p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12</p> | |

Załącznik nr 2 do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 23.11.2021 r., znak WS.6222.4.2021, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre.

Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego.

| Lp. | Źródło emisji | Miejsce emisji | | | Redukcja | Czas pracy h/rok | Substancja | Emisja dopuszczalna | | |
|-----|---|----------------|----|------|----------|------------------|---|--|----------------------|--------|
| | | nr | h | d | | | | kg/h | Mg/m ³ u* | Mg/rok |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | - | 7 | - | 9 | 10 | 11 |
| 1 | Piec tunelowy do wypału opalany gazem GZ-50 moc palników 29,6 MW T 433K V 12,3 m/s | E1 | 50 | 1,5 | 6 | 8760 | benzen ditlenek azotu ditlenek siarki fluor ksylen pył tlenek węgla toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne | 0,292 9,048 20,758 0,790 0,127 18,708 177,900 0,180 0,200 0,685 | | |
| 2 | Suszarnia opalana gazem palnik w strefie wjazdu o mocy 1,16 MW T 318K V 0,00 m/s | E2 | 14 | 1,6 | | 900 | ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla | 0,2170 0,0033 0,0033 0,0300 | | |
| 3 | Suszarnia opalana gazem palnik w strefie środkowej o mocy 1,74 MW T 393K V 0,00 m/s | E3 | 14 | 1,6 | | 900 | ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla | 0,2170 0,0033 0,0033 0,0300 | | |
| 4 | Suszarnia opalana gazem palnik w strefie końcowej o mocy 2,32 MW T 393K V 0,00 m/s | E4 | 14 | 1,6 | | 900 | ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla | 0,2170 0,0033 0,0033 0,0300 | | |
| 5 | Wytornica pary CERTUSS Universal 1800 TC 1,311 MW T 463K V 6,85 m/s | E5 | 11 | 0,5 | | 6570 | ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla | 0,2792 0,00001 0,0021 0,0393 | | |
| 6 | Kocioł wodny opalany gazem Viessmann Paromat –simplex o | E6 | 17 | 0,30 | | 3285 | ditlenek azotu ditlenek siarki | 0,0184 0,000001 | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----|------|-------|---------------------------|------|--|--|---|--|--|--|
| | wydajności 0,13 MW T 463K V 0,76 m/s | | | | | | | | pył tlenek węgla | 0,0002 0,0052 | | |
| 7 | Silos popiołu T 283K V 0,00 m/s | E8 | 15 | 0,4 | Filtr FC2A11P E1S.2 | 900 | | | pył | 0,0070 | | |
| 8 | Odpylanie na produkcji wstępnej T 307K V 0,00 m/s | E9 | 12,5 | 0,7 | Filtr TEC12.6/ 25.2 | 6570 | | | pył | 0,1600 | | |
| 9 | Agregat prądotwórczy opalany olejem opałowym o mocy 380 kVa (304KW) T 283K V 0,00 m/s | E10 | 3,35 | 0,127 | | 20 | | | ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne | 2,0700 0,0022 0,0400 0,8300 0,2280 0,1040 | | |
| 10 | Kabina szlifowania Nr 1 T 293K V 0,00 m/s | E13 | 12,3 | 0,80 | | 4250 | | | pył | 0,1500 | | |
| 11 | Kabina szlifowania Nr 2 T 293K V 0,00 m/s | E14 | 11,5 | 0,80 | | 4250 | | | pył | 0,1500 | | |
| 12 | Emisja roczna z instalacji | | | | | | | | benzen ditlenek azotu ditlenek siarki fluor ksylen pył tlenek węgla toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne | 2,544 82,826 181,839 6,917 1,114 166,206 1558,789 1,577 1,042 6,003 | | |