

Mińsk Mazowiecki, dnia 18.03.2020 r.

OR. 7644-2/1/05

**DECYZJA**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 t.j.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b, ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust 1, ust 3, ust 5, ust 6, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 t.j.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), § 1 oraz pkt. 3 podpunkt 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12.07.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 13.08.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 17.09.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 15.10.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 28.11.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 13.01.2020 r., uzupełnionego pismem z dnia 28.02.2020 r., spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa o zmianę decyzji Starosty Mińskiego tj.: pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji do produkcji ceramiki wypalanej Zakład Dobre, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre, należącej do Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie

**orzekam**

**zmienić**, za zgodą strony, decyzję Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 19.12.2014 r., znak OR.7644-2/1/05 udzielającą spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określając rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, w ten sposób, że sentencja decyzji otrzymuje nowe brzmienie, o treści:

„ Udzielam spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 65A, 05-307 Dobre oraz określam rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji.

**1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:**

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł – ceramicznych materiałów budowlanych – pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym. Zdolność produkcyjna:

- 766 ton/dobę – dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- 192 400 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o wymiarach 120 x 250 x 65 mm) – roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.

Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1892,772 m<sup>3</sup>, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m<sup>3</sup> pieca. Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 277 400 Mg/rok.

### **1.1 Rodzaj i parametry instalacji**

Rodzaj i nazwa instalacji *		Parametry instalacji
pkt 3 ppkt 5	Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę.	Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej 766 t/d.

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

\*\* największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m<sup>3</sup>),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m<sup>3</sup>,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łączna moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy LINGL o mocy sumarycznej palników 29,60 MW (70 palników gazowych o łącznej mocy maksymalnej 11,2 MW, w strefie podgrzewania i 230 palników gazowych wypałowych o łącznej mocy maksymalnej 18,4 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) kotłownia parowa – kocioł HOYAL THD-Y-2500 (wydajność pary 2,5 t/h, wydajność cieplna 1,75 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowórczy 0,153 MW opalany olejem napędowym,
- k) zbiornik oleju napędowego (podziemny, pojemność 25 m<sup>3</sup>)
- l) oczyszczalnia ścieków,
- m) separatory ścieków, środki transportu,
- n) dwie linie technologiczne szlifowania cegieł.

## 1.2 Czas pracy instalacji

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formowania
- ustawiaraka
- rozładunek i pakowanie
- kotłownia parowa
- kotłownia wodna
- dwie linie technologiczne szlifowania cegieł

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny
- suszarnia
- piec tunelowy

## 1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m <sup>3</sup> /rok
Popioły	15 000 m <sup>3</sup> /rok
Piasek	22 000 m <sup>3</sup> /rok
Trociny	75 000 m <sup>3</sup> /rok
Zużle	72 000 Mg/rok
Zmielona wełna mineralna	25 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	6 000 000 Nm <sup>3</sup> /rok
olej napędowy (ON)	180 m <sup>3</sup> /rok
energia elektryczna	13 000 000 kWh/rok

## 1.4 Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

## 1.5 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zawracania do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;
- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;
- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych, wełny mineralnej;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spadania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ścisłe rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo – gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

### **1.6 Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

### **1.7 Emisja hałasu**

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, póź. 826), określa równoważny poziom dźwięku A:

$-L_{Aeq,D} = 55 \text{ Db}$  - dla pory dnia (godz. 6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>)

$-L_{Aeq,N} = 45 \text{ Db}$  - dla pory nocy (godz. 22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup>)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę i są to:
  - źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paktowanie), hala przygotowania domieszek (szlifowanie cegły),
  - źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;
- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy i są to:
  - źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł, dwa wentylatory instalacji odpylającej szlifowania cegły
  - źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

### **1.8 Woda**

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy. Planowane zużycie wody wynosi 16500 m<sup>3</sup>/rok, w tym 15000 m<sup>3</sup>/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m<sup>3</sup>/rok na cele socjalno-bytowe.

### **1.9 Ścieki**

W Cegielni Dobre powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków bytowych ze ściekami pochodzącymi ze stacji uzdatniania wody oraz wodami opadowymi lub roztopowymi, które po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego biegnącego przez tereny użytkowane rolniczo, mającego ujście do rzeki Rządzy oraz wody opadowe z powierzchni czystych dachów nowego magazynu surowców do wyrobiska kopalnianego.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 17\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 30\,694 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z tego:

a) w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 16\,326 \text{ m}^3/\text{rok}$  ( $Q_{\text{maxrok}} = 27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$ ) ścieków przemysłowych

- ścieków bytowych jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$

- ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z innych powierzchni jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$

b) ilość wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachu nowego magazynów surowców odprowadzanych do wyrobiska kopalnianego:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 1\,624 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 2\,777 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe oczyszczone są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczone są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.



### **1.10 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii**

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

### **1.11 Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości.
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

### **1.12 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

Na terenie Zakładu nie wykorzystywane są substancje chemiczne, które mogą potencjalnie negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe.

Instalacja nie powoduje zagrożenia dla gleb, ziemi i wód gruntowych.

## **2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:**

### **2.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Określam, w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitorów,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w kotle parowym HOYAL THD-V-2500 o wydajności cieplnej 1,75 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181, ze zmianami).

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 – kocioł parowy HOYAL THD-Y-250,
- emitor 13 i 14 kabin szlifowania cegły nr 1 i 2

## 2.2 Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych

Określam, że ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$ , ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$ , wód opadowych lub roztopowych z powierzchni zanieczyszczonych w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$  oraz wód opadowych lub roztopowych z innych powierzchni w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$ , wprowadzane do rowu melioracyjnego „A-I” (łącznie w maksymalnej ilości  $27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$ ) nie będą przekraczały najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń odpowiednio:

Dla ścieków bytowych	BZT <sub>5</sub>	40 mgO <sub>2</sub> /l
	ChZT	150 mgO <sub>2</sub> /l
	zawiesina ogólna	50 mgO <sub>2</sub> /l
Dla wód opadowych lub roztopowych	węglowodory ropopochodne	15 mg/l
	zawiesina ogólna	100 mg/l
Dla ścieków ze stacji uzdatniania wody	żelazo ogólna	10 mgFe/l
	zawiesina ogólna	35 mgO <sub>2</sub> /l

## 2.3 Gospodarka odpadami - wytwarzanie odpadów, przetwarzanie (odzysk) odpadów, warunki gospodarowania odpadami

2.3.1 Określam warunki wytwarzania odpadów:

2.3.1.1 Określam rodzaje oraz ilości odpadów przewidziane do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zgodnie z załącznikiem 7 do niniejszej decyzji.

2.3.1.2 Określam, że sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będą polegały na:

- a) racjonalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców, używanych podczas prowadzenia działalności,
- b) wyborze urządzeń i materiałów najlepszej jakości, o długiej i sprawdzonej trwałości oraz na właściwej ich eksploatacji,
- c) stosowaniu produktów niskoodpadowych,
- d) prawidłowej eksploatacji i użytkowaniu sprzętu oraz urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji,

- e) stosowaniu właściwej hierarchii sposobów postępowania z odpadami (zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, recykling, inne procesy odzysku, unieszkodliwianie),
- f) szczegółowym segregowaniu wytwarzanych odpadów oraz ich selektywnym magazynowaniu.
- g) wygodnym dostępem do pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów, odpowiednim ich oznakowaniu i estetyce,
- h) systematycznym opróżnianiu pojemników, nie dopuszczając do ich przepełnienia, co ma bezpośredni wpływ na pozytywne nastawienie pracowników,
- i) prowadzeniu na terenie Zakładu akcji edukacyjnej dotyczącej postępowania z odpadami.

**2.3.1.3 Określam**, że dalszy sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie odbywał się zgodnie z warunkami, określonymi w załączniku 7 do niniejszej decyzji.

**2.3.1.4 Określam**, że wytwarzane odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach magazynowych, na terenie zakładu, zgodnie z załącznikiem 7 do niniejszej decyzji.

**2.3.2 Określam warunki przetwarzania odpadów:**

**2.3.2.1 Określam** rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	72 000,0
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	19 000,0
3	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	19 000,0
4	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	72 000,0
5	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	25 000,0
6	10 11 99	Inne niewymienione odpady	25 000,0
7	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 500,0
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady	25 000,0

**2.3.2.2 Określam**, iż w wyniku przetwarzania odpadów, o których mowa w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, nie będą wytwarzane żadne odpady.

**2.3.2.3 Określam**, że przetwarzanie (odzysk) odpadów, wyszczególnionych w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, będzie prowadzone na terenie Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Zakład w Rudzienku, gmina Dobrze, na nieruchomości oznaczonej w ewidencji



gruntów obręb Rudzienko, gmina Dobre, numerem 948/1, 948/2, 949/2, 950/2, 951, 946, 952, 953, 954, 966.

Odpady o kodach 10 01 01 (żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04), 10 01 02 (popioły lotne z węgla), 10 01 17 (popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16) oraz 10 01 80 (mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych) wykorzystywane są w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów. Ponadto domieszka w/w odpadów powoduje poprawę wyrabialności gliny oraz skraca czas suszenia. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odpady o kodach 10 11 03 (odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego), 10 11 99 (inne nie wymienione odpady), 10 12 99 (inne nie wymienione odpady) są wykorzystywane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, jako dodatek do uzupełniająca masę wsadową o brakujące frakcje uziarnienia. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Łączna ilość odpadów wykorzystywanych w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80, 10 11 03, 10 11 99 oraz 10 12 99 wynosi: 257 00000 Mg/rok.

Odpady o kodzie 10 12 08 (wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) w postaci gruzu są wykorzystywane poza instalacjami do utwardzania i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Roczna moc przerobowa w/w odpadu to: 10 500,0 Mg/rok.

#### 2.3.2.4 Określam miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	10 01 01	<p>Odpady w postaci żużla są magazynowane na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m . Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B5.</li> <li>• Wydzielonym, utwardzonym placu składowym obok magazynowych boksów. Miejsce to posiada następujące wymiary: długość – 70,0m; szerokość – 28,5 0m . Miejsce magazynowania na działkach o numerach ewidencji 951; 952; 953; 954 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S1.</li> </ul> <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób</p>

		nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
2	10 01 80	<p>Odpady w postaci żużla są magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wydzielonym, zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks posiada następujące wymiary: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsca magazynowania B3.</li> <li>• Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 i 966 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B4.</li> </ul> <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach</p>
3	10 01 02; 10 01 17	<p>Odpady w postaci popiołów magazynowane są selektywnie w zbiorniku stalowym o poj. 280 m<sup>3</sup>. Ww. zbiornik usytuowany jest na utwardzonym placu obok hali przerobu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych. Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania Z1 .</p>
4	10 11 03; 11 11 99; 10 12 99	<p>Przedmiotowe odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanym częściowo zadaszonym boksie betonowym usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B8.</p>

5	10 12 08	Przedmiotowe odpady są magazynowane wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Wymiary miejsca magazynowania wynoszą: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S4.
---	----------	--

**2.3.2.5 Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:**

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 01 01	7 664,0	18 974,0	72 000,0	198 500,0
2	10 01 80	5 480,0		72 000,0	
3	10 01 02	252,0		19 000,0	
4	10 01 17	252,0		19 000,0	
5	10 11 03	1078,0		25 000,0	
6	11 11 99	1078,0		25 000,0	
7	10 12 99	1078,0		25 000,0	
8	10 12 08	4 500,0		10 500,0	

**2.3.2.6 Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

L.P.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1	10 01 80	B3	4500,0
2	10 01 80 10 01 01	B4 i B5	1764,0
3	10 11 03 11 11 99 10 12 99	B8	1078,0
4	10 01 01	S1	6880,0

5	10 12 08	S4	4500,0
6	10 01 02	Z1	252,0
	10 01 17		
SUMA:			<b>18 974,0</b>

**2.3.2.7** Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	10 01 01	S1	7980,0
2		B5	1098,0
3	10 01 02	Z1	252,0
4	10 01 17		
5	10 01 80	B3	4500,0
6		B4	1372,0
7	10 11 03	B8	1509,0
8	11 11 99		
9	10 12 08		
10	10 12 08	S4	5400,0
SUMA:			<b>22 111,0</b>

**2.3.2.8** Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej B1, B2, B7 nie została określona. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S2 wynosi  $918 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S5 wynosi  $823 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S8 wynosi  $1688 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S6 wynosi  $955 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K3 wynosi  $497 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K1 wynosi  $467 \text{ MJ/m}^2$ . Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K4 wynosi  $885 \text{ MJ/m}^2$ .
- Zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawność i niezawodne działanie,
- Przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- Utrzymywać drożność wyjść i dróg ewakuacyjnych oraz dojazdów pożarowych.

## **2.4 Dopuszczalny czas trwania i częstotliwości oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych**

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.

## **3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA**

### **3.1 Monitorowanie emisji substancji do powietrza**

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 4 do decyzji. W kolejnych latach w przypadku występowania przekroczeń wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla kotła parowego HOVAL THD – Y-2500 o wydajności 1,75 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (kocioł parowy HOVAL THD-Y-2500)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO<sub>2</sub>, i NO<sub>x</sub>(w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>), CO,
- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m<sup>3</sup> (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.