

Mińsk Mazowiecki, dnia 18.03.2020 r.

OR. 7644-2/1/05

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 t.j.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b, ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust 1, ust 3, ust 5, ust 6, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 t.j.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), § 1 oraz pkt. 3 podpunkt 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12.07.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 13.08.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 17.09.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 15.10.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 28.11.2019 r., uzupełnionego pismem z dnia 13.01.2020 r., uzupełnionego pismem z dnia 28.02.2020 r., spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa o zmianę decyzji Starosty Mińskiego tj.: pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji do produkcji ceramiki wypalanej Zakład Dobrze, Rudzienko 95A, 05-307 Dobrze, należącej do Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie

orzekam

zmienić, za zgodą strony, decyzję Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 19.12.2014 r., znak OR.7644-2/1/05 udzielającą spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobrze w Rudzienku w gminie Dobrze oraz określając rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, w ten sposób, że sentencja decyzji otrzymuje nowe brzmienie, o treści:

„ Udzielam spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobrze w Rudzienku, Rudzienko 65A, 05-307 Dobrze oraz określam rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji.

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł – ceramicznych materiałów budowlanych – pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym. Zdolność produkcyjna:

- 766 ton/dobę – dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- 192 400 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o wymiarach 120 x 250 x 65 mm) – roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.

Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1892,772 m³, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m³ pieca. Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 277 400 Mg/rok.

1.1 Rodzaj i parametry instalacji

Rodzaj i nazwa instalacji *		Parametry instalacji
pkt 3 ppkt 5	Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę.	Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej 766 t/d.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

** największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m³),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m³,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łączna moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy LINGL o mocy sumarycznej palników 29,60 MW (70 palników gazowych o łącznej mocy maksymalnej 11,2 MW, w strefie podgrzewania i 230 palników gazowych wypoławowych o łącznej mocy maksymalnej 18,4 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) kotłownia parowa – kocioł HOYAL THD-Y-2500 (wydajność pary 2,5 t/h, wydajność cieplna 1,75 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowrczy 0,153 MW opalany olejem napędowym,
- k) zbiornik oleju napędowego (podziemny, pojemność 25 m³)
- l) oczyszczalnia ścieków,
- m) separatory ścieków, środki transportu,
- n) dwie linie technologiczne szlifowania cegieł.

1.2 Czas pracy instalacji

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formowania
- ustawiaraka
- rozładunek i pakowanie
- kotłownia parowa
- kotłownia wodna
- dwie linie technologiczne szlifowania cegieł

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny
- suszarnia
- piec tunelowy

1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m ³ /rok
Popioły	15 000 m ³ /rok
Piasek	22 000 m ³ /rok
Trociny	75 000 m ³ /rok
Zużle	72 000 Mg/rok
Zmielona wełna mineralna	25 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	6 000 000 Nm ³ /rok
olej napędowy (ON)	180 m ³ /rok
energia elektryczna	13 000 000 kWh/rok

1.4 Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

1.5 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zawracania do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;
- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;
- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych, wełny mineralnej;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spadania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ścisłe rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo – gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

1.6 Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

1.7 Emisja hałasu

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, póź. 826), określa równoważny poziom dźwięku A:

$-L_{Aeq,D} = 55 \text{ Db}$ - dla pory dnia (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰)

$-L_{Aeq,N} = 45 \text{ Db}$ - dla pory nocy (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę i są to:
 - źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paktowanie), hala przygotowania domieszek (szlifowanie cegły),
 - źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;
- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy i są to:
 - źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł, dwa wentylatory instalacji odpylającej szlifowania cegły
 - źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

1.8 Woda

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy. Planowane zużycie wody wynosi 16500 m³/rok, w tym 15000 m³/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m³/rok na cele socjalno-bytowe.

1.9 Ścieki

W Cegielni Dobre powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków bytowych ze ściekami pochodzącymi ze stacji uzdatniania wody oraz wodami opadowymi lub roztopowymi, które po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego biegnącego przez tereny użytkowane rolniczo, mającego ujście do rzeki Rządzy oraz wody opadowe z powierzchni czystych dachów nowego magazynu surowców do wyrobiska kopalnianego.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 17\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 30\,694 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z tego:

a) w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 16\,326 \text{ m}^3/\text{rok}$ ($Q_{\text{maxrok}} = 27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) ścieków przemysłowych

- ścieków bytowych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$

- ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody jest $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z innych powierzchni jest $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$

b) ilość wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachu nowego magazynów surowców odprowadzanych do wyrobiska kopalnianego:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 1\,624 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 2\,777 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe oczyszczone są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczone są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.

1.10 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

1.11 Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości.
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

1.12 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Na terenie Zakładu nie wykorzystywane są substancje chemiczne, które mogą potencjalnie negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe.

Instalacja nie powoduje zagrożenia dla gleb, ziemi i wód gruntowych.

2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

2.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Określam, w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitorów,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w kotle parowym HOYAL THD-V-2500 o wydajności cieplnej 1,75 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181, ze zmianami).

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 – kocioł parowy HOYAL THD-Y-250,
- emitor 13 i 14 kabin szlifowania cegły nr 1 i 2

2.2 Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych

Określam, że ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$, ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$, wód opadowych lub roztopowych z powierzchni zanieczyszczonych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$ oraz wód opadowych lub roztopowych z innych powierzchni w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$, wprowadzane do rowu melioracyjnego „A-I” (łącznie w maksymalnej ilości $27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) nie będą przekraczały najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń odpowiednio:

Dla ścieków bytowych	BZT ₅	40 mgO ₂ /l
	ChZT	150 mgO ₂ /l
	zawiesina ogólna	50 mgO ₂ /l
Dla wód opadowych lub roztopowych	węglowodory ropopochodne	15 mg/l
	zawiesina ogólna	100 mg/l
Dla ścieków ze stacji uzdatniania wody	żelazo ogólna	10 mgFe/l
	zawiesina ogólna	35 mgO ₂ /l

2.3 Gospodarka odpadami - wytwarzanie odpadów, przetwarzanie (odzysk) odpadów, warunki gospodarowania odpadami

2.3.1 Określam warunki wytwarzania odpadów:

2.3.1.1 Określam rodzaje oraz ilości odpadów przewidziane do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, zgodnie z załącznikiem 7 do niniejszej decyzji.

2.3.1.2 Określam, że sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będą polegały na:

- a) racjonalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców, używanych podczas prowadzenia działalności,
- b) wyborze urządzeń i materiałów najlepszej jakości, o długiej i sprawdzonej trwałości oraz na właściwej ich eksploatacji,
- c) stosowaniu produktów niskoodpadowych,
- d) prawidłowej eksploatacji i użytkowaniu sprzętu oraz urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji,

- e) stosowaniu właściwej hierarchii sposobów postępowania z odpadami (zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, recykling, inne procesy odzysku, unieszkodliwianie),
- f) szczegółowym segregowaniu wytwarzanych odpadów oraz ich selektywnym magazynowaniu.
- g) wygodnym dostępem do pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów, odpowiednim ich oznakowaniem i estetyce,
- h) systematycznym opróżnianiu pojemników, nie dopuszczając do ich przepełnienia, co ma bezpośredni wpływ na pozytywne nastawienie pracowników,
- i) prowadzeniu na terenie Zakładu akcji edukacyjnej dotyczącej postępowania z odpadami.

2.3.1.3 Określam, że dalszy sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie odbywał się zgodnie z warunkami, określonymi w załączniku 7 do niniejszej decyzji.

2.3.1.4 Określam, że wytwarzane odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach magazynowych, na terenie zakładu, zgodnie z załącznikiem 7 do niniejszej decyzji.

2.3.2 Określam warunki przetwarzania odpadów:

2.3.2.1 Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	72 000,0
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	19 000,0
3	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	19 000,0
4	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	72 000,0
5	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	25 000,0
6	10 11 99	Inne niewymienione odpady	25 000,0
7	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 500,0
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady	25 000,0

2.3.2.2 Określam, iż w wyniku przetwarzania odpadów, o których mowa w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, nie będą wytwarzane żadne odpady.

2.3.2.3 Określam, że przetwarzanie (odzysk) odpadów, wyszczególnionych w punkcie 2.3.2.1 sentencji decyzji, będzie prowadzone na terenie Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Zakład w Rudzienku, gmina Dobre, na nieruchomości oznaczonej w ewidencji

gruntów obręb Rudzienko, gmina Dobre, numerem 948/1, 948/2, 949/2, 950/2, 951, 946, 952, 953, 954, 966.

Odpady o kodach 10 01 01 (żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04), 10 01 02 (popioły lotne z węgla), 10 01 17 (popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16) oraz 10 01 80 (mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych) wykorzystywane są w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów. Ponadto domieszka w/w odpadów powoduje poprawę wyrabialności gliny oraz skraca czas suszenia. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odpady o kodach 10 11 03 (odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego), 10 11 99 (inne nie wymienione odpady), 10 12 99 (inne nie wymienione odpady) są wykorzystywane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, jako dodatek do uzupełniająca masę wsadową o brakujące frakcje uziarnienia. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Łączna ilość odpadów wykorzystywanych w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80, 10 11 03, 10 11 99 oraz 10 12 99 wynosi: 257 00000 Mg/rok.

Odpady o kodzie 10 12 08 (wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) w postaci gruzu są wykorzystywane poza instalacjami do utwardzania i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu. Zgodnie z załącznikiem nr 1 "niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy o odpadach odpady te będą poddawane procesowi odzysku oznaczonemu symbolem R-5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Roczna moc przerobowa w/w odpadu to: 10 500,0 Mg/rok.

2.3.2.4 Określam miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	10 01 01	<p>Odpady w postaci żużla są magazynowane na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m . Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B5. • Wydzielonym, utwardzonym placu składowym obok magazynowych boksów. Miejsce to posiada następujące wymiary: długość – 70,0m; szerokość – 28,5 0m . Miejsce magazynowania na działkach o numerach ewidencji 951; 952; 953; 954 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S1. <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób</p>

		nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
2	10 01 80	<p>Odpady w postaci żużla są magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wydzielonym, zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks posiada następujące wymiary: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsca magazynowania B3. • Wydzielonym, częściowo zadaszonym boksie usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 i 966 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B4. <p>Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach</p>
3	10 01 02; 10 01 17	<p>Odpady w postaci popiołów magazynowane są selektywnie w zbiorniku stalowym o poj. 280 m³. Ww. zbiornik usytuowany jest na utwardzonym placu obok hali przerobu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych. Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania Z1 .</p>
4	10 11 03; 11 11 99; 10 12 99	<p>Przedmiotowe odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanym częściowo zadaszonym boksie betonowym usytuowanym obok hali produkcji i hałdy gliny. Boks ten posiada następujące wymiary: długość – 14,0m; szerokość – 14,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania B8.</p>

5	10 12 08	Przedmiotowe odpady są magazynowane wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Wymiary miejsca magazynowania wynoszą: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S4.
---	----------	--

2.3.2.5 Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 01 01	7 664,0	18 974,0	72 000,0	198 500,0
2	10 01 80	5 480,0		72 000,0	
3	10 01 02	252,0		19 000,0	
4	10 01 17	252,0		19 000,0	
5	10 11 03	1078,0		25 000,0	
6	11 11 99	1078,0		25 000,0	
7	10 12 99	1078,0		25 000,0	
8	10 12 08	4 500,0		10 500,0	

2.3.2.6 Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

L.P.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1	10 01 80	B3	4500,0
2	10 01 80 10 01 01	B4 i B5	1764,0
3	10 11 03 11 11 99 10 12 99	B8	1078,0
4	10 01 01	S1	6880,0

5	10 12 08	S4	4500,0
6	10 01 02	Z1	252,0
	10 01 17		
SUMA:			18 974,0

2.3.2.7 Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	10 01 01	S1	7980,0
2		B5	1098,0
3	10 01 02	Z1	252,0
4	10 01 17		
5	10 01 80	B3	4500,0
6		B4	1372,0
7	10 11 03	B8	1509,0
8	11 11 99		
9	10 12 08		
10	10 12 08	S4	5400,0
SUMA:			22 111,0

2.3.2.8 Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej B1, B2, B7 nie została określona. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S2 wynosi 918 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S5 wynosi 823 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S8 wynosi 1688 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej S6 wynosi 955 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K3 wynosi 497 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K1 wynosi 467 MJ/m². Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej K4 wynosi 885 MJ/m².
- Zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawność i niezawodne działanie,
- Przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- Utrzymywać drożność wyjść i dróg ewakuacyjnych oraz dojazdów pożarowych.

2.4 Dopuszczalny czas trwania i częstotliwości oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA

3.1 Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 4 do decyzji. W kolejnych latach w przypadku występowania przekroczeń wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla kotła parowego HOVAL THD – Y-2500 o wydajności 1,75 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (kocioł parowy HOVAL THD-Y-2500)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO₂, i NO_x(w przeliczeniu na NO₂), CO,
- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m³ (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3.2 Monitorowanie ścieków

Pomiary ścieków wprowadzanych do rowu melioracyjnego „A-1”, mającego ujście do rzeki Rządzy należy wykonywać z uwzględnieniem następujących warunków:

1. miejsca poboru próbek dla:
 - 1) ścieków bytowych - bezpośrednio za oczyszczalnią „BIOCLERE” ze studzienki S6 o rzędnej 171.90/169.95,
 - 2) ścieków opadowych lub roztopowych – ze studzienki D1 o rzędnej 171.9/169.55,
 - 3) ścieków ze stacji uzdatniania wody – ze studzienki schładzającej zlokalizowanej obok kotłowni,
2. częstotliwość wykonywania analiz:
 - 1) badania ścieków bytowych i ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody należy wykonywać zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego,
 - 2) dla wód opadowych lub roztopowych – co najmniej dwa razy w roku w okresie spływu tych wód,
3. zakres wykonywania analiz:
 - 1) dla ścieków bytowych
 - BZT₅,
 - ChZT,
 - zawiesina ogólna,
 - 2) dla wód opadowych lub roztopowych
 - zawiesina ogólna,
 - substancje ropopochodne,
 - 3) dla ścieków ze stacji uzdatniania wody
 - zawiesina ogólna,
 - żelazo ogólne

3.3 Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT

Aktualnie brak jest opublikowanych konkluzji BAT dla instalacji. Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu nie określa bardziej rygorystycznych wymagań dotyczących monitoringu niż przepisy prawa krajowego tj. rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowych obowiązków monitorowania wielkości emisji.

W przypadku publikacji w dzienniku urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności instalacji organ dokona analizy warunków pozwolenia zintegrowanego i poinformuje prowadzącego instalację o rozpoczęciu analizy.

3.4 Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nałożone na Zakład w decyzji obowiązki pomiarowe oraz zakres, sposób i termin przekazywania tych informacji są wystarczające do oceny spełniania przez prowadzącego warunków pozwolenia.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania o których mowa w art. 149.

4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTAPIENIU AWARII

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim,
- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;

b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a, informacji:

- o okolicznościach awarii,
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

6. ZAŁĄCZNIKI

Integralną część niniejszej decyzji stanowią załączniki nr 4 oraz nr 9. Dotychczasowy załącznik nr 7 zastąpiono załącznikami nr 9. Załącznik nr 8 został wykreślony.

- Załącznik nr 4. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
- Załącznik nr 9. Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 12.07.2019 r., uzupełnionym pismem z dnia 13.08.2019 r., pismem z dnia 17.09.2019 r., pismem z dnia 15.10.2019 r., pismem z dnia 28.11.2019 r., pismem z dnia 13.01.2020 r. oraz pismem z dnia 28.02.2020 r. spółka Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z

o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r. znak: OR.7644-2/1/05 z późn. zm. tj.: pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji do produkcji ceramiki wypalanej Zakład Dobre, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre, należącej do Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie.

W/w wystąpienie podyktowane zostało obowiązkiem określonym w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 poz. 1592) tj.: obowiązkiem dostosowania zezwolenia do obowiązujących przepisów. Jednocześnie, wnioskodawca wystąpił o zmianę decyzji w zakresie wskazania aktualnych rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów oraz odpadów poddawanych przetworzeniu. Ponadto, przedmiotem wystąpienia było również doprecyzowanie niektórych parametrów prowadzonej instalacji (moc palników pieca tunelowego, czas pracy niektórych źródeł) i aktualizacja bilansu surowców (rezygnacja z celulozy). Zmiany do treści pozwolenia nie są związane ze zmianą funkcjonowania instalacji, w tym wielkości i rodzaju produkcji oraz emisji do środowiska. Zmiany nie powodują przekraczania standardów jakości środowiska.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 poz. 1592) zmiany decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r. znak: OR.7644-2/1/05 z późn. zm. dokonano poprzez wskazanie w niej: 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Określone w niniejszej decyzji wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynikają z operatu przeciwpożarowego pn. „Operat przeciwpożarowy dla Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, Zakład Produkcyjny Rudzienko, 05-307 Dobre” z maja 2019 r. opracowanego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, mgr inż. Karola Maleszyka, upr. Nr 272/93. Operat ten został pozytywnie uzgodniony przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim postanowieniem z dnia 28.06.2019 r. znak: PZ.5560.39.3.2019.

W toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 07.11.2019 r. znak: OR.7644-2/1/05 wystąpiono do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c, na terenie zakładu Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. w miejscowości Rudzienko 95A, 05-307 Dobre. Postanowieniem z dnia 13.12.2019 r. znak: PZ.0761.14.2.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym pn. „Operat przeciwpożarowy dla Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, Zakład Produkcyjny Rudzienko, 05-307 Dobre” z maja 2019 r. opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, mgr inż. Karola

Maleszyka, upr. Nr 272/93, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim postanowieniem z dnia 28.06.2019 r. znak: PZ.5560.39.3.2019.

Pismem z dnia 07.11.2019 r. znak: OR.7644-2/1/05 wystąpiono do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, na terenie zakładu Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. w miejscowości Rudzienko 95A, 05-307 Dobrze. Postanowieniem z dnia 10.02.2020 r. znak: MM-IN.7023.1.1.2020.JK Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie pozytywnie zaopiniował, pod względem spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie gospodarki odpadami, Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy Pl. Konesera 8, 03-736 Warszawa, o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego z uwzględnieniem zezwolenia na prowadzenie działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w zakładzie ceramiki budowlanej, zlokalizowanym w miejscowości Rudzienko 95A, 05-307 Dobrze.

Pismem z dnia 07.11.2019 r. znak: OR.7644-2/1/05 wystąpiono do Wójta Gminy Dobre o wyrażenie opinii w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego dla instalacji do produkcji ceramiki wypalanej Zakład Dobre, Rudzienko 95A, 05-307 Dobrze, udzielonego decyzją Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r. znak: OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r. znak: OR.7644-2/1/05, postanowieniem z dnia 25.02.2010 r. znak: OR.7644-2/1/05, decyzją z dnia 31.01.2013 r. znak: OR.7644-2/1/05 oraz decyzją z dnia: 19.12.2014 r. znak: OR.7644-2/1/05. Postanowieniem z dnia 26.11.2019 r. znak: GKI.6234.1.2019 Wójt Gminy Dobre wyraził pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Warunki gospodarowania odpadami, określone w punkcie 2.3 sentencji niniejszej decyzji zostały określone zgodnie z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019, poz. 1396, z późn. zm.) oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 poz. 701, z późn. zm.).

W toku prowadzonego postępowania, postanowieniem Starosty Mińskiego z dnia 22.01.2020 r. znak: OR.7644-2/1/05 ustanowiono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, z późn. zm.).

Decyzją niniejszą dokonano również aktualizacji pozwolenia w oparciu o stan faktyczny. Zmiany te dotyczyły:

- aktualizacji adresu przedsiębiorcy jak i doprecyzowania adresu Zakładu,
- aktualizacji w oparciu o stan faktyczny, zdolności produkcyjnej instalacji, która wynosi 766 Mg/dobę co pozwala osiągnąć 277 400 Mg w roku (192 400 000 TNF). Ww zmiany wynikają z doprecyzowania zdolności produkcyjnej dobowej, ale także ze zmniejszenia średniej masy TNF,
- aktualizacji mocy palników pieca tunelowego. W rzeczywistości inna niż w pozwoleniu zintegrowanym jest moc sumaryczna palników pieca tunelowego i wynosi 29,6 MW. W instalacji eksploatowany jest piec tunelowy LING wyposażony w 70 palników gazowych o łącznej mocy maksymalnej 11,2 MW w strefie podgrzewania i 230 palników gazowych wypoławowych o łącznej mocy maksymalnej 18,4 MW,
- rezygnacji prowadzącego instalację z wykorzystywania celulozy,
- w załączniku nr 4 do decyzji aktualizacji czasu pracy źródeł emisji, która wynika z analizy dotychczasowej eksploatacji instalacji.

Zmiany te nie są związane ze zmianami wprowadzanymi w procesie technologicznym i instalacji.

Po zapoznaniu się z treścią wniosku uznano go za zasadny w związku z czym sentencja decyzji otrzymała nowe brzmienie uwzględniające wnioskowane zmiany.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Mińskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia. Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Zgodnie z art. 127a §2 w/w ustawy Kodeks postępowania administracyjnego z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z ur. STAROSTY
Stanisław Smater
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim, Plac Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki (wersja elektroniczna ePUAP)
3. Marszałek Województwa Mazowieckiego (wersja elektroniczna ePUAP)
4. Wójt Gminy Dobrze, ul. Kościuszki 1, 05-307 Dobrze
5. Pełnomocnik Spółki Robert Musiałczyk, Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Sprawę prowadzi:

Inspektor Marta Kowalczyk
tel: 25 756 40 52

Załącznik nr 4 do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 18.03.2020 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 65A, 05-307 Dobre.

Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego.

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji			Redukcja	Czas pracy h/rok	Substancja	Emisja dopuszczalna		
		nr	h	d				kg/h	Mg/m ³ u*	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Piec tunelowy do wypału opalany gazem GZ-50 moc palników 29,6 MW T 433K V 12,3 m/s	E1	50	1,5		8760	benzen ditlenek azotu ditlenek siarki fluor ksylen pył tlenek węgla toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,292 9,048 20,758 0,790 0,127 18,708 177,900 0,180 0,200 0,685		
2	Suszarnia opalana gazem palnik w strefie wjazdu o mocy 1,16 MW T 318K V 0,00 m/s	E2	14	1,6		900	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,2170 0,0033 0,0033 0,0300		
3	Suszarnia opalana gazem palnik w strefie środkowej o mocy 1,74 MW T 393K V 0,00 m/s	E3	14	1,6		900	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,2170 0,0033 0,0033 0,0300		
4	Suszarnia opalana gazem palnik w strefie końcowej o mocy 2,32 MW T 393K V 0,00 m/s	E4	14	1,6		900	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,2170 0,0033 0,0033 0,0300		
5	Kocioł parowy HOVAL THD-V-2500 o wydajności 1,75 MW T 463K V 6,85 m/s	E5	15	0,45		7020	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,3723 0,00001 0,0028 0,05235		

6	Kocioł wodny opalany gazem Viessmann Paromat –simplex o wydajności 0,13 MW T 463K V 0,76 m/s	E6	17	0,30		7020	0,0184		
							0,000001		
							0,0002		
							0,0052		
7	Silos popiołu T 283K V 0,00 m/s	E8	15	0,4	Filtr FC2A11P E1S.2	2000	0,0070		
8	Odpylanie na produkcji wstępnej T 307K V 0,00 m/s	E9	12,5	0,7	Filtr TEC12.6/ 25.2	6780	0,1600		
9	Agregat prądowórczy opalany olejem opalowym o mocy 0,153 MW T 283K V 0,00 m/s	E10	1,5	0,2		20	1,0400		
							0,0021		
							0,0200		
							0,4160		
							0,1144		
							0,0520		
10	Zbiornik oleju napędowego T 283K V 0,00 m/s	E12	2,5	0,2		100	1,995		
							0,380		
11	Kabina szlifowania Nr 1 T 293K V 0,00 m/s	E13	3,75	0,80		7200	0,1500		
12	Kabina szlifowania Nr 2 T 293K V 0,00 m/s	E14	3,75	0,80		7200	0,1500		
11	Emisja roczna z instalacji								
								benzen	2,544
								ditlenek azotu	82,826
								ditlenek siarki	181,839
								fluor	6,917
								ksyten	1,114
								pył	166,206
								tlenek węgla	1558,789
								toluen	1,577
								węglowodory alifatyczne	1,042
								węglowodory aromatyczne	6,003

Załącznik nr 9 do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 18.03.2020 r., znak OR.7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 65A, 05-307 Dobre.

Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadów	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości	Źródła powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganicznych	2,25	Mieszanka węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom.	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H3-B, H5, H6, H14.	Maszyny i urządzenia wykorzystywane na terenie instalacji	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania są oznakowane kodem odpadu, zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu z materiałami do likwidacji wycieków oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R9 , c) Proponowana forma unieszkodliwienia : D9 ,D10.
2	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1,00	Mieszanka szlamów i emulsji wodno - olejowej. Skład: frakcja wodna (od 10 do 90%), substancje mineralne- piasek (od 10 - 25%), węglowodory aromatyczne, w tym wielopierscieniowe węglowodory aromatyczne, śladowe ilości cynku.	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H5.	Czyszczenie separatora i osadnika	Oznakowane opakowania ustawione w miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w zapas sorbentów do zbierania wycieków tych odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwienia: D10.

<p>3 15 02 02*</p>	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p>	<p>0,30</p>	<p>Odpadem tym jest czysto bawelniane zanieczyszczone głównie węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: celuloza, wielocząsteczkowe polimery, sorbent którym mogą być trociny zbudowane m.in. z węglowodanów, pentoz, białka, lignin zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).</p>	<p>Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H14, H5, H3-B</p>	<p>Konserwacja maszyn, urządzeń, pojazdów oraz w sytuacjach awaryjnych – wycieki produktów naftowych</p>	<p>Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania jest oznakowane kodem odpadu, zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym podłożu oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.</p>
<p>4 16 02 13*</p>	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	<p>0,30</p>	<p>Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę różnych metali i ich stopów oraz składników niemetalicznych tj. masa plastyczna, ceramika, szkło, gumy, ebonit. W zużytych lampach fluorescencyjnych oprócz szkła znajduje się luminofor aktywowany śladami metali i niemetalii, stop fenicuma (Fe, Ni, Cu), aluminium, rtęć i spirala wolframowa. Rtęć występuje w postaci pary i cieczy.</p>	<p>Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H6, H7, H14.</p>	<p>Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12.</p>

5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe zawierają dwa podstawowe składniki stanowiące niebezpieczeństwo dla środowiska: kwas siarkowy o stężeniu około 19% oraz ołów metaliczny i jego związki. Zagrożenia zdrowotne istnieją przede wszystkim ze strony toksycznego działania metali ciężkich (ołowiu, kadmu i rtęci) oraz kwasów tworzących elektrolit mający właściwości żrące i korozyjne.	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H7,H6,H8,H14,	Z wymiany w sprzęcie transportowym	Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R6 , R4.
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	Opadem tym są opakowania zbudowane z metalu bądź tworzyw sztucznych zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: Fe, Al, wielocząsteczkowe polimery PP, PE zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi : H14,H4. H5	Opakowania po olejach, smarach.	Oznakowane opakowanie z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania: D10.

7	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	3,00	<p>Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe powstają przy remontach i konserwacji kotłów oraz linii produkcyjnej cegielni</p> <p>Odpad stanowią zużyte okładziny mineralne stosowane do uszczelnienia pieców, oraz materiałów ogniotrwałe wykorzystywane w technologii wypalania cegły. W skład ww. odpadów wchodzi metale ciężkie (chrom i nikiel). Odpad charakteryzuje się dużą odpornością na działanie czynników zewnętrznych – z założenia musi wytrzymać ekstremalne warunki termiczne. Zgodnie z danymi producenta w/w materiałów nie zawierają one w swoim składzie azbestu.</p>	<p>Właściwości</p> <p>powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi mi: H14</p>	<p>Powstają przy remontach i konserwacji kotłów oraz linii produkcyjnej cegielni</p>	<p>Oznakowane pojemniki z odpadami ustawione na uszczelnionym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostęp osób nieupoważnionych</p>	<p>a) odbioru odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma, b) przewidywany sposób odzysku - R12</p>
8	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	900,00	<p>Odpadem tym są trociny wytworzone w procesie przetwarzania. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych.</p>	<p>Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p>	<p>Trociny o niewłaściwych wymiarach niewykorzystane w procesie produkcyjnym</p>	<p>Magazynowane na wydzielonym wybetonowanym placu. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S2.</p>	<p>a) przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R12</p>

9	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	10500,00	<p>Odpadem tym są wybrakowane wyroby ceramiczne po wypale (odpady stałe nie zawierające substancji niebezpiecznych). Odpadem tym jest związana termicznie glina z pozostałymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji cegły.</p> <p>Odpad ten otrzymuje się je za pomocą procesów metalurgicznych z rud występujących w przyrodzie.</p> <p>Są wykonane w postaci prętów z drutu o średnicy od 1 do 6 mm, pokrytych masą tworzącą otulinę. Zawierają w swym składzie C, Mn, Si, P oraz S.</p>	<p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych ch nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p>	<p>Odpady z procesu produkcyjnego</p>	<p>Magazynowane na wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsce magazynowania S4.</p>	<p>a) przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom organizacyjnym do wykorzystania we własnym zakresie bądź wykorzystywane na terenie Zakładu. b) proponowana forma odzysku: R5</p>
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,00	<p>Odpad ten otrzymuje się je za pomocą procesów metalurgicznych z rud występujących w przyrodzie.</p>	<p>Powstają podczas prac konserwacyjno remontowych</p>	<p>Zbierane selektywnie do oznakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.</p>	
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,10					
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	<p>Podstawowym składnikiem odpadów są włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru.</p>	<p>Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych ch nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p>	<p>Rozpakowywanie opakowań transportowych</p>	<p>zbierane w sposób selektywny w oznakowanych kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. b) proponowana forma odzysku: R1 ,R3, R12.</p>
13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8,00	<p>Odpady te zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polipropylenu niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p>	<p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>uszkodzona folia opakowaniowa pochodząca z niewłaściwego funkcjonowania aparatu foliującego wyroby oraz opakowania z</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12, R3</p>	

14	15 01 03	Opakowania z drewna	90,00	<p>Odpadem tym są uszkodzone lub bezzwrotne palety. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych.</p>	<p>Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych stanowi zagrożenie dla środowiska</p>	<p>uszkodzone palety</p>	<p>Zbierane w sposób selektywny, magazynowane z zachowaniem zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego na wydzielonym placu</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R12, R3.</p>
15	16 01 03	Zużyte opony	2,00	<p>Kompozyt gumy (kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej.</p>	<p>Właściwości: częściowo palne/niepalne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych stanowi zagrożenie dla środowiska</p>	<p>zużyte opony z użytkowanych pojazdów</p>	<p>Zbierane w sposób selektywny na oznakowanym wydzielonym miejscu na terenie Zakładu</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12</p>
16	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	<p>Odlawy stopów: cynku, siłuminu, aluminium, miedzi.</p>	<p>Właściwości: częściowo palne/niepalne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych stanowi zagrożenie dla środowiska</p>	<p>uszkodzone elementy maszyn i urządzeń</p>	<p>Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika ustawionego w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.</p>

17	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych	0,50	Odpadem tym są zużyte urządzenia biurowe: komputery, telefony, koparki, itp.. Skład chemiczny :Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe	Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.	Z wymiany aparatury łączeniowej i kontrolnej szaf, rozdzielni, urządzeń sterowania	Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12
18	17 04 05	Żelazo i stal	25,00	Czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne		uszkodzone elementy maszyn i urządzeń	Zbierane selektywnie luzem na wydzielonym miejscu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.
19	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,00	Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne.		proces oczyszczania wód opadowych	Zbierane w sposób selektywny na terenie hałdy domieszek	wykorzystywane we własnym zakresie w procesie produkcyjnym, proponowana forma odzysku: R5
20	19 08 99	Inne niewymienione odpady	20,00	Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne. a dla środowiska		Proces oczyszczania ścieków	Magazynowane selektywnie w studziennie na terenie oczyszczalni	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwienia : D8,D9
21	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	Odpadem tym są przede wszystkim elementy gumowe, śruby, kable, drobne elementy urządzeń, przewody elektryczne . Skład chemiczny : Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe , kauczuk(w skład kauczuku wchodzi ponadto żywice, białka, węglowodory i sole nieorganiczne		uszkodzone elementy maszyn i urządzeń	Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika z odpadami	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12

22	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,00	<p>Odpadem tym są zużyte opakowania po dostarczanych surowcach. Odpady te zbudowane są z wkładów foliowych, uszczelniaczy oraz stabilizatorów</p>	<p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Rozpakowywanie opakowań po surowcach</p>	<p>Ww. odpady są magazynowane w oznakowanym pojemniku usytuowanym na wybetonowanym placu składowym przy ścianie zewnętrznej hali produkcyjnej o pow. 36 m2 (K1).</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12</p>
23	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25,00	<p>Na odpad ten składają się zużyte i zniszczone paski klinowe, wycieraczki, uszczelki oraz inne elementy wytwarzane podczas napraw i przeglądów maszyn i urządzeń w Zakładzie. Wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Odpady te zbudowane są z wielowarstwowej, wzmocnionej gumy lub tworzyw sztucznych o dużej wytrzymałości.</p>	<p>uszkodzone elementy maszyn i urządzeń</p>	<p>Ww. odpady są magazynowane luzem na wydzielonym utwardzonym, nie zadaszonym placu składowym o pow. 72 m2 (12x6m) - S6.</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12</p>	