

Mińsk Mazowiecki, dnia 21.01.2009 r.

OR. 7644-2/1/05

### DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, ze zmianami), art. 181 ust. 1 punkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 ust. 3 pkt.1 i pkt. 5, art. 193 ust. 4, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, 3, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 25, poz. 150, ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku spółki Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, z dnia 8.07.2009 r., uzupełnionego pismem z dnia 9.11.2009 r., oraz pismem z dnia 18.11.2009 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku

#### orzekam

- I. zmienić, za zgodą strony, decyzję Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak: OR. 7644-2/1/05 udzielającą spółce Wienerberger Karbud S. A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, na czas określony do dnia 31.12.2016 r., pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określając rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, w ten sposób, że:

#### sentencja decyzji otrzymuje nowe brzmienie, o treści:

„ Udzielam spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, na czas oznaczony do dnia 31.12.2016 r., pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określam rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji.

#### 1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł – ceramicznych materiałów budowlanych – pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym. Zdolność produkcyjna:

- ponad 760 ton/dobę – dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- ponad 180 000 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o wymiarach 120 x 250 x 65 mm) – roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.



Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1892,772 m<sup>3</sup>, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m<sup>3</sup> pieca. Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 310 000 Mg/rok.

### **Punkt 1.1 Rodzaj i parametry instalacji**

Rodzaj i nazwa instalacji *		Parametry instalacji
pkt 3 ppkt 5	Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m <sup>3</sup> i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m <sup>3</sup> pieca.	Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 760 t/d.

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055)

\*\* największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m<sup>3</sup>),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m<sup>3</sup>,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łącznie moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy (30 palników o łącznej mocy 4,5 MW, 240 palników wypołowych o łącznej mocy 12,0 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) kotłownia parowa – kocioł HOYAL THD-Y-2500 (wydajność pary 2,5 t/h, wydajność cieplna 1,75 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowrczy 0,153 MW opalany olejem napędowym,
- k) zbiornik oleju napędowego (podziemny, pojemność 25 m<sup>3</sup>)
- l) oczyszczalnia ścieków,
- m) separatory ścieków, środki transportu,
- n) dwie linie technologiczne szlifowania cegieł.

### **1.2 Czas pracy instalacji**

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formowania
- ustawiaraka
- rozładunek i pakowanie
- kotłownia parowa

- kotłownia wodna
  - dwie linie technologiczne szlifowania cegieł
- Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny
- suszarnia
- piec tunelowy

### **1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m <sup>3</sup> /rok
Popioły	15 000 m <sup>3</sup> /rok
Piasek	22 000 m <sup>3</sup> /rok
Trociny	75 000 m <sup>3</sup> /rok
Zużle	72 000 Mg/rok
Celuloza	30 000 Mg/rok
Zmielona wełna mineralna	25 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	5 100 000 Nm <sup>3</sup> /rok
olej napędowy (ON)	170 m <sup>3</sup> /rok
energia elektryczna	12 000 000 kWh/rok

### **1.4 Warianty funkcjonowania instalacji**

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

### **1.5 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zwrócenia do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;

- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;
- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych, trocin, celulozy, wełny mineralnej;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spadania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ściśle rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo – gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

### **1.6 Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

### **1.7 Emisja hałasu**

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, póź. 826), określa równoważny poziom dźwięku A:

- $L_{AeqD} = 55 \text{ Db}$  - dla pory dnia (godz. 6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>)

- $L_{AeqN} = 45 \text{ Db}$  - dla pory nocy (godz. 22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup>)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę i są to:
  - źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paktowanie), hala przygotowania domieszek (szlifowanie cegły),
  - źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;
- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy i są to:

- źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł, dwa wentylatory instalacji odpylającej szlifowania cegły
- źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

## **1.8 Woda**

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy. Planowane zużycie wody wynosi 16500 m<sup>3</sup>/rok, w tym 15000 m<sup>3</sup>/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m<sup>3</sup>/rok na cele socjalno-bytowe.

## **1.9 Ścieki**

W Cegielni Dobre powstające ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków bytowych ze ściekami pochodzącymi ze stacji uzdatniania wody oraz wodami opadowymi lub roztopowymi, które po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego biegnącego przez tereny użytkowane rolniczo, mającego ujście do rzeki Rządzy oraz wody opadowe z powierzchni czystych dachów nowego magazynu surowców do wyrobiska kopalnianego.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 17\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 30\,694 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z tego:

a) w ilości  $Q_{\text{śr.rok}} = 16\,326 \text{ m}^3/\text{rok}$  ( $Q_{\text{maxrok}} = 27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$ ) ścieków przemysłowych

- ścieków bytowych jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$

- ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z innych powierzchni jest  $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$

b) ilość wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachu nowego magazynów surowców odprowadzanych do wyrobiska kopalnianego:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 1\,624 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 2\,777 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe oczyszczone są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczone są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.

## **1.10 sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii**

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

### **1.11 sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości.
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

## **2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:**

### **2.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Określam, w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitorów,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w kotle parowym HOYAL THD-V-2500 o wydajności cieplnej 1,75 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181, ze zmianami).

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 – kocioł parowy HOYAL THD-Y-250,
- emitor 13 i 14 kabin szlifowania cegły nr 1 i 2

### **2.2 Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych**

Określam że ścieki przemysłowe wprowadzane wspólnym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego „A-I” w maksymalnej ilości 27 917 m<sup>3</sup>/rok nie będą przekraczały najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń:



odczyn (Ph)	6,5÷9
BZT <sub>5</sub>	25 mgO <sub>2</sub> /l
ChZT	125 mgO <sub>2</sub> /l
azot og.	30 mgN/l
fosfor og.	3 mgP/l
zawiesina og.	100 mg/l
żelazo og.	10 mgFe/l
węglowodory ropopochodne	15 mg/l

### **2.3 Odpady – wytwarzanie, sposób dalszego postępowania, odzysk, magazynowanie**

Określam warunki wytwarzania odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami w tabeli stanowiącej załącznik nr 5 do niniejszej decyzji, a także warunki prowadzenia odzysku odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tabeli stanowiącej załącznik nr 6 do niniejszej decyzji.

### **2.4 Dopuszczalny czas trwania i częstotliwości oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych**

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.



### **3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA**

#### **3.1 Monitorowanie emisji substancji do powietrza**

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 4 do decyzji. W kolejnych latach w przypadku występowania przekroczeń wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla kotła parowego HOVAL THD – Y-2500 o wydajności 1,75 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie Prawa ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (kocioł parowy HOWAL THD-Y-2500)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO<sub>2</sub>, i NO<sub>x</sub>(w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>), CO,
- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m<sup>3</sup> (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

#### **3.2 Monitorowanie ścieków**

Należy wykonywać pomiary ścieków do wód powierzchniowych rzeki Rządzy poprzez rów melioracyjny „A-1”, z uwzględnieniem następujących warunków:

- miejsce poboru próbek:
  - 1) bezpośrednio za oczyszczalnią „BIOCLERE” - pobór próbek oczyszczonych ścieków bytowych
  - 2) z wylotu do rowu melioracyjnego – pobór próbek mieszaniny ścieków
- częstotliwość wykonywania analiz:
  - raz na dwa miesiące,
  - co najmniej 2 razy do roku w okresie wiosny i jesieni w czasie trwania opadów deszczu,
- zakres wykonywania analiz:
  - odczyn
  - BZT<sub>5</sub>
  - ChZT
  - zawiesina ogólna
  - azot ogólny
  - fosfor ogólny
  - żelazo ogólny





i dodatkowo dwa razy w okresie wiosny i jesieni w czasie trwania opadów deszczu:  
- węglowodory ropopochodne.

#### **4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTAPIENIU AWARII**

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim,
- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;

b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a, informacji:

- o okolicznościach awarii,
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

#### **5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami ustawy – Prawo budowlane (Dz.U. z 2006 r. Nr 156 póź. 1118, ze zmianami), ustawy – Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

#### **6. ZAŁĄCZNIKI**

Integralną częścią niniejszej decyzji są załączniki nr 4, 5, 6 zastępujące załączniki nr 1, 2, 3:

- Załącznik nr 4. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
- Załącznik nr 5. Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do wytworzenia, w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.
- Załącznik nr 6. Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do odzysku, miejsce i sposób ich magazynowania, miejsce i dopuszczone metody odzysku.”

II. odmówić zmiany pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej zwiększenia ilości zawiesin ogólnych do 150 mg/l w wodach opadowych wprowadzanych do rowu "A- 1".

#### **UZASADNIENIE**

Spółka Wienerberger Cegielnie Lębork Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie przy ulicy Ostrobramskiej 79, wnioskiem z dnia 8.07.2009 r., uzupełnionym pismem z dnia 9.11.2009 r. oraz pismem z dnia 18.11.2009 r. wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do

produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania na terenie cegielni w Dobrem, położonej w Rudzienku, gmina Dobre.

Wniosek złożono w związku z modernizacją i rozbudową przedmiotowej instalacji oraz zwiększeniem jej zdolności produkcyjnej.

Po zapoznaniu się z jego treścią uznano wniosek za zasadny w związku z czym sentencja decyzji otrzymała nowe brzmienie uwzględniające wnioskowane zmiany. Ponadto zgodnie z treścią pisma z dnia 18.11.2009 r. pozostawiającym do uznania organowi zastosowanie nazewnictwa zgodnego z zapisami ustawy Prawo wodne z dnia 18 lipca 2001 r. (Dz. U. Nr 239, poz. 2019, ze zmianami), w części pozwolenia zintegrowanego dotyczącej wprowadzania ścieków do ziemi przyjęto nazewnictwo zgodne z ustawą Prawo wodne.

Ponadto nie została uwzględniona prośba wnioskodawcy dotycząca zwiększenia ilości zawiesin ogólnych z wartości 35 mg/l do 150 mg/l w wodach opadowych, gdyż narusza to warunki wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 Nr 137, poz. 984)

W sprawie zmiany przedmiotowej decyzji w zakresie odzysku odpadów uzyskano wymaganą opinię Wójta Gminy Dobre tj.: postanowienie z dnia 8.01.2010 r. znak: GKI. 7615/106/09.

### POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach, za pomocą Starosty Mińskiego, w terminie czternastu dni od dnia jej doręczenia.



Z UP. STAROSTY  
Sławomir Sauter  
Naczelnik Wydziału  
Środowiska i Rolnictwa

#### Otrzymują:

1. Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa

#### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim, ul. Kościuszki 25 A, 05-300 Mińsk Mazowiecki
3. Wójt Gminy Dobre, ul. Kościuszki 1, 05-307 Dobre
4. Pełnomocnik Spółki Robert Musiałczyk, Zakład Gnaszym, ul. Tatrzańska 3, 42-200 Częstochowa

#### Sprawę prowadzi:

Mł. referent Marta Kowalczyk  
tel: (025) 759 87 43

Konstytucja 25.01.2010r.

Załącznik nr 4 z dnia 21.01.2010 r.

Do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 21.01.2010 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzianku w gminie Dobre.

**Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego.**

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji		Redukcja	Czas pracy h/rok	Substancja	Emisja dopuszczalna		
		nr	D				Mg/m <sup>3</sup> u*	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11
1	Piec tunełowy do wypału o zdolności produkcyjnej ponad 675t/d. opalany gazem GZ-50 moc palników 16,5 MW	E1	50	1,5	8760	benzen	0,292		
						ditlenek azotu	9,048		
						ditlenek siarki	20,758		
						fluor	0,790		
						ksylen	0,127		
						pył	18,708		
						tlenek węgla	177,900		
						toluen	0,180		
						węglowodory alifatyczne	0,200		
						węglowodory aromatyczne	0,685		
2	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnik w strefie wjazdu o mocy 1,16 MW	E2	14	1,6	200	ditlenek azotu	0,2170		
						ditlenek siarki	0,0033		
						pył	0,0033		
						tlenek węgla	0,0300		
3	Suszarnia opalana gazem GZ-500 palnikiem w strefie palnikowej o mocy 1,74 MW	E3	14	1,6	200	ditlenek azotu	0,2170		
						ditlenek siarki	0,0033		
						pył	0,0033		
						tlenek węgla	0,0300		
4	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnikiem w strefie końcowej o mocy 2,32 MW	E4	14	1,6	200	ditlenek azotu	0,2170		
						ditlenek siarki	0,0033		
						pył	0,0033		
						tlenek węgla	0,0300		
5	Kocioł parowy gazowy (GZ-50) HOVAL THD-V-2500 o wydajności 1,75 MW	E5	15	0,45	6570	ditlenek azotu	0,3723		
						ditlenek siarki	0,00001		
						pył	0,0028		
						tlenek węgla	0,05235		
6	Kocioł wodno gazowy (GZ-50) Viessmann Paromat –simplex o wydajności 0,13 MW	E6	17	0,30	4800	ditlenek azotu	0,0184		
						ditlenek siarki	0,000001		
						pył	0,0002		
						tlenek węgla	0,0052		

7	Silos popiołu	E8	15	0,4	Filtr tkaninowy FC2A11P E1S.2	2000	pył	0,0070	
8	Odpylanie na produkcji wstępnej	E9	12,5	0,7	Filtr tkaninowy TEC12.6/25.2	6000	pył	0,1600	
9	Agregat prądotwórczy opalany olejem opałowym o mocy 0,153 MW	E10	1,5	0,2		10	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	1,0400 0,0021 0,0200 0,4160 0,1144 0,0520 1,995 0,380 0,1500	
10	Zbiornik oleju napędowego	E12	2,5	0,2		100	pył	0,1500	
11	Kabina szlifowania Nr 1	E13	3,75	0,80		6800	pył	0,1500	
12	Kabina szlifowania Nr 2	E14	3,75	0,80		6800	pył	0,1500	
11	Emisja roczna z instalacji						benzen ditlenek azotu ditlenek siarki fluor ksylen pył tlenek węgla toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	2,544 82,826 181,839 6,917 1,114 166,206 1558,789 1,577 1,042 6,003	

Załącznik nr 5 z dnia 21.01.2010 r.

Do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 21.01.2010 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre.

Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów do wytworzenia w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Lp.	Odpady wytwarzane Kod	Rodzaj odpadu	Gospodarowanie wytworzonymi odpadami	
			Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania Dalsze postępowanie **
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	13 02 05 *	Przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2,25	a) zbieranie selektywne w szczelnych opakowaniach b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R9 c) proponowana forma unieszkodliwiania: D9, D10.
2.	13 05 02 *	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1,00	a) zbieranie selektywne w szczelnych opakowaniach b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania: D10.
3.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,30	a) zbieranie selektywne w szczelnych opakowaniach b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania: D10, c) proponowana forma odzysku: R1.
4.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	0,30	a) zbieranie selektywne b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R15.
5.	16 06 01 *	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	a) zbieranie selektywne b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R6, R4.

6.	15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub innymi zanieczyszczone	0,50	a) zbieranie selektywne w szczelnych opakowaniach b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma umieszkodliwiania: D9, D10.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>					
1.	03 01 05	Troczyny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	900,0	a) zbieranie selektywne b) oznakowane, wybetonowany plac na terenie zakładu	a) przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we właściwym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R3, R14.
2.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	10500,00	a) zbieranie selektywne b) oznakowana hałda na terenie zakładu	a) przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom organizacyjnym do wykorzystania we właściwym zakresie b) proponowana forma odzysku: R14.
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i pitowania żelaza oraz jego stopów	5,0	a) zbieranie selektywne b) oznakowane, wydzielone miejsce na terenie zakładu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,10	a) zbierane w sposób selektywny b) oznakowane, wydzielone miejsce na terenie zakładu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R14.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	a) zbierane w sposób selektywny b) oznakowany kontener z odpadami ustawiony w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R3, R14.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00	a) zbierane w sposób selektywny b) oznakowany kontener z odpadami ustawiony w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R14, R3
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	90,0	a) zbieranie selektywne b) oznakowane, wydzielone miejsce	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R3, R14.
8.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	a) zbieranie selektywne b) oznakowane, wydzielone miejsce	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R14.
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	a) zbierane w sposób selektywny b) oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym	0,50	a) zbieranie selektywne b) oznakowane opakowania z	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma

		składzie substancji niebezpiecznych		odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	b) proponowana forma odzysku: R15
11.	17 04 05	Żelazo i stal	2,50	a) zbierane luzem b) oznakowane miejsce na terenie zakładu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4, R14
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,0	a) magazynowane na hałdzie domieszek	a) wykorzystywane we własnym zakresie w procesie produkcyjnym, b) proponowana forma odzysku: R5
13.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	20,0	a) magazynowany w studziencie na terenie oczyszczalni	a) odbiór własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania D8, D9

\* odpad niebezpieczny

\*\* oznaczenie procesu odzysku (R) i unieszkodliwienie (D) wg załącznika nr 5 i 6 do ustawy o odpadach

Załącznik nr 6 z dnia 21.01.2010 r.

Do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 21.01.2010 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre.

Dopuszczone rodzaje i ilości odpadów do odzysku, miejsce i sposób ich magazynowania, miejsce i dopuszczone metody odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Miejsce magazynowania	Miejsce i dopuszczalna metoda odzysku
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	27 000,0 (75000 m <sup>3</sup> /rok)	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny	a) Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek poryzacyny do masy wsadowej, głównie w celu wytworzenia w wyrobie mikroporów, które nadają wyrobom określone właściwości termoizolacyjne b) Forma odzysku: R14
2.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	30 000,00	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny	a) Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek poryzacyny do masy wsadowej, głównie w celu wytworzenia w wyrobie mikroporów, które nadają wyrobom określone właściwości termoizolacyjne b) Forma odzysku: R14
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i Powłok pochodzące z mechanicznej separacji	30 000,0	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny	a) Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek poryzacyny do masy wsadowej, głównie w celu wytworzenia w wyrobie mikroporów, które nadają wyrobom określone właściwości termoizolacyjne b) Forma odzysku: R14
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	72 000,00	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny bądź na placu przed przeterobem wstępnym	a) Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów b) Forma odzysku: R14
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	18 000,0	a) magazynowane selektywnie b) silos popiołu	a) Wykorzystane zamiennie z kodem 10 01 17 w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów b) Forma odzysku: R14
6.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	18 000,00	a) magazynowane selektywnie b) silos popiołu	a) Wykorzystane zamiennie z kodem 10 01 02 w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów



7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	72 000,00	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny bądź na placu przed przerobem wstępnym	b) Forma odzysku: R14 a) Wykorzystane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do masy wsadowej, obniżający wilgotność masy do produkcji, dzięki czemu możliwym staje się prawidłowe formowanie wyrobów b) Forma odzysku: R14
8.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 500,00	a) magazynowane selektywnie b) hałda	a) wykorzystywane w zakładzie do utwardzania i budowy dróg dojazdowych na terenie zakładu b) Forma odzysku: R14
9.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	25 000,00	a) magazynowane selektywnie b) boksy betonowe, częściowo zadaszone na utwardzonym placu obok hałd gliny	a) wykorzystywane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako dodatek do uzupełniających masę wsadową o brakujące frakcje uziarnienia b) Forma odzysku: R14
10.	19 08 02	Zawartość piaskownika	75,00	a) magazynowane selektywnie b) hałda domieszek w wyznaczonym miejscu na placu składowania surowców	a) wykorzystywane w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych jako składnik masy wsadowej b) Forma odzysku: R14