

Mińsk Mazowiecki, dnia 19.12.2014 r.

OR. 7644-2/1/05

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, ze zmianami), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b, ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust 1, ust 3, ust 5, ust 6, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, ze zmianami), art. 28 i art. 29 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101), § 1 oraz pkt. 3 podpunkt 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26.09.2014 r., uzupełnionego pismem z dnia 08.12.2014 r. spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa o zmianę pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Zakładu produkcyjnego Dobre, 05-307 Dobre, wieś Rudzienko

orzekam

zmienić, za zgodą strony, decyzję Starosty Mińskiego z dnia 29.12.2006 r., znak OR. 7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 21.01.2009 r., znak OR.7644-2/1/05, sprostowaną postanowieniem z dnia 25.02.2010 r., znak OR.7644-2/1/05, zmienioną decyzją z dnia 31.01.2013 r., znak OR.7644-2/1/05 udzielającą spółce Wienerberger Karbud S. A. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, na czas określony do dnia 31.12.2016 r., pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określającą rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, w ten sposób, że sentencja decyzji otrzymuje nowe brzmienie, o treści:

„ Udzielam spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, REGON 770733953, NIP 841-10-03-837, na czas nieoznaczony, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre oraz określam rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji.

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja cegieł – ceramicznych materiałów budowlanych – pustaków poryzowanych POROTHERM® - za pomocą wypalania w piecu tunelowym. Zdolność produkcyjna:

- ponad 760 ton/dobę – dobową największą ilość cegieł, która może być wytworzona w normalnych warunkach pracy instalacji,
- ponad 180 000 000 NF (1 NF – jednostka umowna odpowiadająca objętości cegły pełnej o

wymiarach 120 x 250 x 65 mm) – roczna zdolność produkcyjna wyrażona w umownej jednostce objętości.

Pojemność pieca tunelowego do wypalania cegły wynosi 1892,772 m³, przez jednorazowe napełnienie pieca można uzyskać maksymalnie 571536 kg wyrobu, co daje gęstość ponad 3312 kg wyrobu na m³ pieca. Planowana wielkość produkcji pustaków poryzowanych wynosi 310 000 Mg/rok.

Punkt 1.1 Rodzaj i parametry instalacji

Rodzaj i nazwa instalacji *		Parametry instalacji
pkt 3 ppkt 5	Instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej** ponad 75 ton na dobę.	Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 760 t/d.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

** największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, ze zmianami).

Skład instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- a) zbiornik popiołu (pojemność 280 m³),
- b) urządzenia przerobu wstępnego,
- c) dołownik 5000 m³,
- d) formownia,
- e) suszarnia (łącznie moc 5,22 MW) – opalana gazem ziemnym GZ-50,
- f) piec tunelowy (30 palników o łącznej mocy 4,5 MW, 240 palników wypalowych o łącznej mocy 12,0 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50,
- g) system rozładunku i pakowania,
- h) kotłownia parowa – kocioł HOYAL THD-Y-2500 (wydajność pary 2,5 t/h, wydajność cieplna 1,75 MW) – opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby prasy,
- i) kotłownia wodna – kocioł VIESSMANN Paromat – Simplex (wydajność cieplna 0,13 MW) opalany gazem ziemnym GZ-50, pracuje na potrzeby c.o. i c.w.u. biurowca,
- j) agregat prądowoczy 0,153 MW opalany olejem napędowym,
- k) zbiornik oleju napędowego (podziemny, pojemność 25 m³)
- l) oczyszczalnia ścieków,
- m) separatory ścieków, środki transportu,
- n) dwie linie technologiczne szlifowania cegieł.

1.2 Czas pracy instalacji

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące okresowo:

- formowania
- ustawiarka
- rozładunek i pakowanie
- kotłownia parowa
- kotłownia wodna
- dwie linie technologiczne szlifowania cegieł

Urządzenia lub fragmenty linii technologicznej pracujące w ruchu ciągłym:

- przerób wstępny
- suszarnia
- piec tunelowy

1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m ³ /rok
Popioły	15 000 m ³ /rok
Piasek	22 000 m ³ /rok
Trociny	75 000 m ³ /rok
Żużle	72 000 Mg/rok
Celuloza	30 000 Mg/rok
Zmielona wełna mineralna	25 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	6 000 000 Nm ³ /rok
olej napędowy (ON)	180 m ³ /rok
energia elektryczna	13 000 000 kWh/rok

1.4 Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

1.5 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz w celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- linię produkcyjną w układzie zamkniętym, przystosowaną do kontrolowanego odzysku niewypalanej masy ceramicznej i jej zawracania do przerobu wstępnego jako składnik mieszanki;
- pełną automatyzację wszystkich etapów produkcji;
- ciągły monitoring wszystkich etapów produkcji, komputerową kontrolę warunków pracy i sterowania piecem i suszarnią;
- zawracanie do produkcji jako składnik mieszanki surowcowej wszystkich pyłów z filtrów workowych na silosie popiołu i z instalacji odpylającej oraz piasku zgromadzonego w piaskownikach kanalizacji deszczowej;
- utwardzanie dróg dojazdowych w przyzakładowej kopalni gliny wybrakowanymi wyrobami ceramicznymi po wypale;
- odzysk odpadów wytwarzanych przez inne zakłady: popiołów, pyłów, żużli, mieszanek popiołowo – żużlowych, trocin, celulozy, wełny mineralnej;
- ograniczanie powstawania uszkodzonych wyrobów poprzez ścisłą kontrolę elektroniczną krzywej spadania i optymalizację ustawień;
- rozwiązania związane z udoskonaleniem konstrukcji pieca, m.in. uszczelnienia piaskowe pomiędzy wózkami piecowymi a tunelem pieca, termoizolacje w postaci elementów szamotowych oraz mat z wełny mineralnej, w strefie podgrzewania zastosowano palniki wysoko prędkościowe gazowe;
- odzyskiwanie w suszarni nadmiaru ciepła powstałego w piecu w postaci gorącego powietrza, zwłaszcza ze strefy chłodzenia;
- ścisłe rozliczanie zużycia energii elektrycznej, surowców i paliw;
- jako paliwo – gaz ziemny GZ-50 zamiast dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego.

1.6 Sposoby ograniczania oddziaływań transgenicznych na środowisko

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

1.7 Emisja hałasu

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na którego terenie znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, póź. 826), określa równoważny poziom dźwięku A:

- $L_{AeqD} = 55 \text{ Db}$ - dla pory dnia (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰)

- $L_{AeqN} = 45 \text{ Db}$ - dla pory nocy (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰)

dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami w miejscowości Dobre.

Na terenie zakładu źródła hałasu instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania:

- pracują w ruchu ciągłym przez całą dobę i są to:
 - źródła typu „budynek”: hala formowania, hala główna (wypalanie, paktowanie), hala przygotowania domieszek (szlifowanie cegły),
 - źródło punktowe: wentylator spalin pieca technologicznego;
- pracują okresowo w ciągu pory dnia i nocy i są to:
 - źródła punktowe: zasilacz trocin, zasilacz gliny, rozdrabniacz gliny, zasilacz piasku, układ napędowy przenośnika wyprowadzającego zapaletowane cegły, miejsce tłuczenia uszkodzonych cegieł, dwa wentylatory instalacji odpylającej szlifowania cegły
 - źródła wszechkierunkowe ruchome: 2 ładowarki samojezdne kołowe.

1.8 Woda

Woda dla potrzeb zakładu dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie umowy. Planowane zużycie wody wynosi 16500 m³/rok, w tym 15000 m³/rok na cele technologiczne (do wytwarzania pary technologicznej i nawilżania surowców) i 1500 m³/rok na cele socjalno-bytowe.

1.9 Ścieki

W Cegielni Dobre powstają ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków bytowych ze ściekami pochodzącymi ze stacji uzdatniania wody oraz wodami opadowymi lub roztopowymi, które po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem kanalizacyjnym do rowu melioracyjnego biegnącego przez tereny użytkowane rolniczo, mającego ujście do rzeki Rządzy oraz wody opadowe z powierzchni czystych dachów nowego magazynu surowców do wyrobiska kopalnianego.

Łączna ilość ścieków wynosi:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 17\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 30\,694 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z tego:

a) w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 16\,326 \text{ m}^3/\text{rok}$ ($Q_{\text{maxrok}} = 27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) ścieków przemysłowych

- ścieków bytowych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$

- ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody jest $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych jest $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$

- wody opadowe lub roztopowe z innych powierzchni jest $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$

b) ilość wód opadowych lub roztopowych z powierzchni dachu nowego magazynów surowców odprowadzanych do wyrobiska kopalnianego:

$$Q_{\text{śr.rok}} = 1\,624 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 2\,777 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe oczyszczone są w biologicznej oczyszczalni ścieków typu BIOCLERE Firmy EKOFIN, a ścieki deszczowe oczyszczone są w separatorach piasku oraz w koalescencyjnych separatorach substancji ropopochodnych.

1.10 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu zapobiegania występowaniu awarii, a w szczególności: emisji, pożaru, eksplozji niebezpiecznych substancji, oraz w celu ograniczania skutków awarii w zakładzie stosowana jest instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia awarii.

1.11 Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zastosowano:

- nadzór nad procesami energetycznymi,
- monitorowanie ilości zużywanego paliwa oraz energii elektrycznej dla potrzeb własnych.

Kontrola taka pozwala m.in. na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości.
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

1.12 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Na terenie Zakładu nie wykorzystywane są substancje chemiczne, które mogą potencjalnie negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe.

Instalacja nie powoduje zagrożenia dla gleb, ziemi i wód gruntowych.

2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

2.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Określam, w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- charakterystykę emitatorów,

- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

Dopuszczalne emisje ze spalania gazu ziemnego GZ-50 w kotle parowym HOYAL THD-V-2500 o wydajności cieplnej 1,75 MW określam zgodnie ze standardami emisyjnymi ustalonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181, ze zmianami).

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na emitorach:

- emitor E1 – piec tunelowy,
- emitor E2, E3 i E4 – suszarka,
- emitor E5 – kocioł parowy HOYAL THD-Y-250,
- emitor 13 i 14 kabin szlifowania cegły nr 1 i 2

2.2 Wprowadzanie substancji do wód powierzchniowych

Określam, że ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków bytowych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 980 \text{ m}^3/\text{rok}$, ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 2\,628 \text{ m}^3/\text{rok}$, wód opadowych lub roztopowych z powierzchni zanieczyszczonych w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 3\,337 \text{ m}^3/\text{rok}$ oraz wód opadowych lub roztopowych z innych powierzchni w ilości $Q_{\text{śr.rok}} = 9\,381 \text{ m}^3/\text{rok}$, wprowadzane do rowu melioracyjnego „A-1” (łącznie w maksymalnej ilości $27\,917 \text{ m}^3/\text{rok}$) nie będą przekraczały najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń odpowiednio:

Dla ścieków bytowych	BZT ₅	40 mgO ₂ /l
	ChZT	150 mgO ₂ /l
	zawiesina ogólna	50 mgO ₂ /l
Dla wód opadowych lub roztopowych	węglowodory ropopochodne	15 mg/l
	zawiesina ogólna	100 mg/l
Dla ścieków ze stacji uzdatniania wody	żelazo ogólna	10 mgFe/l
	zawiesina ogólna	35 mgO ₂ /l

2.3 Gospodarka odpadami - wytwarzanie odpadów, przetwarzanie (odzysk) odpadów, warunki gospodarowania odpadami

Niniejszym określam:

- a) w tabeli stanowiącej załącznik nr 7 do niniejszej decyzji, warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami,
- b) w tabeli stanowiącej załącznik nr 8 do niniejszej decyzji, warunki prowadzenia przetwarzania (odzysku) odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji,
- c) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, które będą polegały na:

- racjonalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców, używanych podczas prowadzenia działalności,
- wyborze urządzeń i materiałów najlepszej jakości, o długiej i sprawdzonej trwałości oraz na właściwej ich eksploatacji,
- stosowaniu produktów niskoodpadowych,
- prawidłowej eksploatacji i użytkowaniu sprzętu oraz urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji,
- stosowaniu właściwej hierarchii sposobów postępowania z odpadami (zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, recykling, inne procesy odzysku, unieszkodliwianie),
- szczegółowym segregowaniu wytwarzanych odpadów oraz ich selektywnym magazynowaniu.
- wygodnym dostępie do pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów, odpowiednim ich oznakowaniu i estetyce,
- systematycznym opróżnianiu pojemników, nie dopuszczając do ich przepełnienia, co ma bezpośredni wpływ na pozytywne nastawienie pracowników,
- prowadzeniu na terenie Zakładu akcji edukacyjnej dotyczącej postępowania z odpadami.

2.4 Dopuszczalny czas trwania i częstotliwości oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych

Odbiegające od normalnych warianty funkcjonowania instalacji:

- zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania: planowane zatrzymanie zakładu – wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym tj. suszarni i pieca w przypadku dłuższych przestojów lub remontów – minimum tydzień przestojów;
- niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, podczas których dla podtrzymania prawidłowej pracy pieca tunelowego przewidziano pracę agregatu prądotwórczego i inteligentnej baterii akumulatorów niwelującej skutki braku prądu.

Podczas braku zasilania zakładu w energię elektryczną dopuszcza się pracę agregatu prądotwórczego zasilanego olejem napędowym w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

W stosunku do normalnej pracy instalacji dopuszczalne jest wtedy zwiększenie emisji substancji do powietrza o dodatkową emisję z procesu spalania oleju napędowego w agregacie, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją zbiornika na olej napędowy, zwiększenie wielkości emisji hałasu.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA

3.1 Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Należy w pierwszym roku obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wykonać pomiary emisji substancji do powietrza z pieca tunelowego w zakresie wszystkich substancji określonych w załączniku numer 4 do decyzji. W kolejnych latach w przypadku występowania przekroczeń

wielkości dopuszczalnych należy prowadzić pomiary z częstotliwością dwa razy w roku dla tych substancji, dla których stwierdzono przekroczenia.

Dla kotła parowego HOVAL THD – Y-2500 o wydajności 1,75 MW należy prowadzić okresowe pomiary emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczególnych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska, w punktach pomiarowych uwzględniające następujące warunki:

- miejsca pomiaru: istniejące króćce pomiarowe emitora E1 (piec tunelowy) i emitora E5 (kocioł parowy HOWAL THD-Y-2500)
- mierzone substancje: pył ogółem, SO₂, i NO_x(w przeliczeniu na NO₂), CO,
- wynik wielkości emisji: kg/h (emitor E1) i mg/m³ (emitor E5),
- częstotliwość pomiarów: okresowo dwa razy w roku kalendarzowym,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru należy wyniki pomiaru przekazywać do Starosty Mińskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3.2 Monitorowanie ścieków

Pomiary ścieków wprowadzanych do rowu melioracyjnego „A-1”, mającego ujście do rzeki Rządzy należy wykonywać z uwzględnieniem następujących warunków:

1. miejsca poboru próbek dla:
 - 1) ścieków bytowych - bezpośrednio za oczyszczalnią „BIOCLERE” ze studzienki S6 o rzędnej 171.90/169.95,
 - 2) ścieków opadowych lub roztopowych – ze studzienki D1 o rzędnej 171.9/169.55,
 - 3) ścieków ze stacji uzdatniania wody – ze studzienki schładzającej zlokalizowanej obok kotłowni,
2. częstotliwość wykonywania analiz:
 - 1) badania ścieków bytowych i ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody należy wykonywać zgodnie z obowiązującym na dzień zmiany decyzji rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r. Nr 137, poz. 984, ze zmianami),
 - 2) dla wód opadowych lub roztopowych – co najmniej dwa razy w roku w okresie spływu tych wód,
3. zakres wykonywania analiz:
 - 1) dla ścieków bytowych
 - BZT₅,
 - ChZT,
 - zawiesina ogólna,
 - 2) dla wód opadowych lub roztopowych
 - zawiesina ogólna,
 - substancje ropopochodne,

- 3) dla ścieków ze stacji uzdatniania wody
- zawiesina ogólna,
 - żelazo ogólne

3.3 Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT

Aktualnie brak jest opublikowanych konkluzji BAT dla instalacji. Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu nie określa bardziej rygorystycznych wymagań dotyczących monitoringu niż przepisy prawa krajowego tj. rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowych obowiązków monitorowania wielkości emisji.

W przypadku publikacji w dzienniku urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności instalacji organ dokona analizy warunków pozwolenia zintegrowanego i poinformuje prowadzącego instalację o rozpoczęciu analizy.

3.4 Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nałożone na Zakład w decyzji obowiązki pomiarowe oraz zakres, sposób i termin przekazywania tych informacji są wystarczające do oceny spełniania przez prowadzącego warunków pozwolenia.

Na Zakład nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania o których mowa w art. 149.

4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mińsku Mazowieckim,
- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;

b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a, informacji:

- o okolicznościach awarii,
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

6. ZAŁĄCZNIKI

Integralną część niniejszej decyzji stanowią załączniki nr 4, nr 7 oraz nr 8. Dotychczasowe załączniki nr 5 oraz nr 6 zastąpiono załącznikami nr 7 i nr 8.

- Załącznik nr 4. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
- Załącznik nr 7. Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami.
- Załącznik nr 8. Warunki prowadzenia przetwarzania (odzysku) odpadów w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę.”

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 26.09.2014 r., uzupełnionym pismem z dnia 08.12.2014 r. spółka Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Zakładu produkcyjnego Dobre, 05-307 Dobre, wieś Rudzienko.

Ww wniosek złożono w związku z koniecznością aktualizacji zakresu korzystania ze środowiska oraz dostosowaniem do zmieniających się przepisów w zakresie ochrony środowiska m.in. dostosowania gospodarki odpadami do wymagań nowej ustawy o odpadach. Przedmiotem wniosku było również uaktualnienie rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów, aktualizacja zużycia niektórych surowców i mediów, zmiana progów kwalifikujących instalację do IPPC w rodzaju instalacji. Konieczność zmiany zużycia surowców podyktowana jest stosowaniem znacznie mniej energetycznych mieszanek surowcowych oraz ciągłym zwiększaniem się wymagań jakościowych względem produktu wytworzonego przez Zakład.

Proponowane zmiany nie powodują przekraczania standardów jakości środowiska.

Do wniosku nie dołączono raportu początkowego ponieważ zgodnie z oświadczeniem wnioskodawcy stanowiącym integralną część ww wniosku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie wiąże się wykorzystanie, produkcja lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko, a tym bardziej możliwość zanieczyszczenia tymi substancjami gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie Zakładu.

Decyzją niniejszą dokonano również stosownych zmian w pozwoleniu zintegrowanym, które zostały wymuszone w trybie art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101). Zmiany te dotyczyły:

- wprowadzenia bezterminowości pozwolenia zintegrowanego,

- obowiązku określenia w pozwoleniu zintegrowanym wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania,
- określenia zakresu, sposobu i terminu przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149,
- określenia zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały one określone.

Wszystkie zmiany wprowadzone ww ustawą zostały przeanalizowane przez organ. Z analizy pozwolenia zintegrowanego sporządzono notatkę służbową. Ww zmiany organ analizuje i zmienia z urzędu. Z racji złożenia wniosku o zmianę pozwolenia przez Zakład wszystkie zmiany wprowadzono w jednej decyzji. Zmiany w decyzji wprowadzono poprzez dodanie punktów 1.12, 3.3 i 3.4 w pozwoleniu. Po zapoznaniu się z jego treścią uznano wniosek za zasadny w związku z czym sentencja decyzji otrzymała nowe brzmienie uwzględniające wnioskowane zmiany.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie ~~Wniosek~~ **Wniosek** do samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach, za pomocą Starosty Mińskiego, w terminie czternastu dni od dnia jej doręczenia.



z urzędu STAROSTY
[Signature]
 Starosty Miński Smater
 Naczelnik Wydziału
 Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., ul. Ostrobramska 79, 04-175 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim, Plac Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki
3. Wójt Gminy Dobrze, ul. Kościuszki 1, 05-307 Dobrze
4. Pełnomocnik Spółki Robert Musiałczyk, Zakład Gnaszym, ul. Tatrzańska 3, 42-200 Częstochowa

Sprawę prowadzi:

Specjalista Marta Kowalczyk
 tel: 25 756 40 52

Załącznik nr 4 do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 19.12.2014 r., znak OR. 7644-2/1/05, udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, przy ulicy Ostrobramskiej 79, pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku w gminie Dobre.

Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego.

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji			Redukcja	Czas pracy h/rok	Substancja	Emisja dopuszczalna		
		nr	h	D				kg/h	Mg/m ³ u*	Mg/rok
1	2	3	4	5	-	7	-	9	10	11
1	Piec tunelowy do wypału o zdolności produkcyjnej ponad 675t/d. opalany gazem GZ-50 moc palników 16,5 MW	E1	50	1,5	6	8760	benzen ditlenek azotu ditlenek siarki fluor ksylen pył tlenek węgla toluen węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,292 9,048 20,758 0,790 0,127 18,708 177,900 0,180 0,200 0,685		
2	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnik w strefie wjazdu o mocy 1,16 MW	E2	14	1,6		200	ditlenek azotu ditlenek siarki pył	0,2170 0,0033 0,0033		
3	Suszarnia opalana gazem GZ-500 palnikiem w strefie środkowej o mocy 1,74 MW	E3	14	1,6		200	tlenek węgla ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,0300 0,2170 0,0033 0,0033 0,0300		
4	Suszarnia opalana gazem GZ-50 palnikiem w strefie końcowej o mocy 2,32 MW	E4	14	1,6		200	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,2170 0,0033 0,0033 0,0300		
5	Kocioł parowy gazowy (GZ-50) HOV AL THD-V-2500 o wydajności 1,75 MW	E5	15	0,45		6570	ditlenek azotu ditlenek siarki pył tlenek węgla	0,3723 0,00001 0,0028 0,05235		
6	Kocioł wodno gazowy (GZ-50) Viessmann Paromat –simplex o	E6	17	0,30		4800	ditlenek azotu ditlenek siarki pył	0,0184 0,000001 0,0002		