

WS.6222.3.2022

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104, art. 107, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000, z późn. zm.) w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 25.10.2022 r. Pana Roberta Musiałczyka, działającego w imieniu spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

**orzekam**

**zmienić**, za zgodą strony, decyzję Starosty Mińskiego z dnia 23.11.2021 r. znak WS.6222.4.2021 udzielającą spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, REGON: 770733953, NIP: 841-10-03-837, pozwolenia zintegrowanego, na czas nieoznaczony, na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzienku, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre oraz określającej rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki jej eksploatacji, w ten sposób że:

I. podpunkt 1.3 sentencji decyzji otrzymuje nowe brzmienie, o treści:

**„ 1.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

Planowane roczne zużycie poszczególnych surowców w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj surowca	Zużycie
Glina	155 000 m <sup>3</sup> /rok
Popioły	15 000 m <sup>3</sup> /rok
Piasek	45 000 m <sup>3</sup> /rok
Trociny	85 000 m <sup>3</sup> /rok
Żużle	85 000 Mg/rok
Wapno hydratyzowane	150 Mg/rok

\* Popiołami wykorzystywanymi w procesie produkcji są zarówno odpady o kodzie 10 01 02; 10 01 17 jak i produkty uboczne bądź gotowe wyroby występujące pod określoną nazwą handlową.

\*\* Żużłami wykorzystywanymi w procesie produkcji są zarówno odpady o kodzie 10 01 01; 10 01 80 jak i produkty uboczne bądź gotowe wyroby występujące pod określoną nazwą handlową.

Planowane roczne zużycie paliw i energii elektrycznej w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania

Rodzaj	Zużycie
gaz ziemny GZ-50	6 000 000 Nm <sup>3</sup> /rok

olej napędowy (ON)	180 m <sup>3</sup> /rok
energia elektryczna	13 000 000 kWh/rok

II. podpunkty 2.3.2.4, 2.3.2.5, 2.3.2.6, 2.3.2.7 sentencji decyzji otrzymują nowe brzmienie, o treści:

„2.3.2.4 Określam miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

L.P.	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Kod odpadu
1	Odpady w postaci żużla są magazynowane na wydzielonym, utwardzonym placu składowym obok magazynowych boksów. Miejsce to posiada następujące wymiary: długość – 70,0 m; szerokość – 28,50 m. Miejsce magazynowania na działkach o numerach ewidencji 951; 952; 953; 954 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S1 . Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenieniem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.	10 01 01 10 01 80
2	Odpady w postaci popiołów magazynowane są selektywnie w zbiorniku stalowym o poj. 280 m <sup>3</sup> . Ww. zbiornik usytuowany jest na utwardzonym placu obok hali przerobu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed rozprzestrzenieniem się odpadów poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 948/1 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsce magazynowania Z1.	10 01 02; 10 01 17;
3	Przedmiotowe odpady są magazynowane wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Wymiary miejsca magazynowania wynoszą: długość – 30,0m; szerokość – 30,0m. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed rozprzestrzenieniem się odpadów	10 12 08

poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów oraz przed dostępem osób nieupoważnionych; Jest ono oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S4.
--

**2.3.2.5 Określam** maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.P.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowanych w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 01 01	8170 Mg	12 922 Mg	85 000 Mg	110 500 Mg
2	10 01 80	8170 Mg		85 000 Mg	
3	10 01 02	252 Mg		15 000 Mg	
4	10 01 17	252 Mg		15 000 Mg	
5	10 12 08	4 500 Mg		10 500 Mg	

**2.3.2.6 Określam** największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

L.P.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1	10 01 80	S1	8170,0
2	10 01 01		
3	10 01 02 10 01 17	Z1	252,0
4	10 12 08	S4	4500,0
Suma :			12 922,0

**2.3.2.7 Określam** całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Strefa magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	10 01 01	S 1	9476,0
2	10 01 80		
3	10 01 02	Z 1	252,0
4	10 01 17		
5	10 12 08	S 4	5 400,0
Suma:			15 128,0 ”

III. dotychczasowy załącznik nr 1 zastępuje się załącznikiem nr 3 określonym w niniejszej decyzji.

### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 25.10.2022 r. Pan Robert Musiałczyk, działający w imieniu spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa, wystąpił o zmianę decyzji z dnia 23.11.2021 r. znak: WS.6222.4.2021, pozwolenia zintegrowanego wydanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania - Zakład Dobre, Rudzienko 95A, 05-307 Dobre, prowadzonej przez Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie.

Przedmiotem ww. wystąpienia była aktualizacja decyzji w zakresie wykorzystywanych surowców oraz zmian w gospodarce odpadami, jakie miały miejsce od ostatniej zmiany pozwolenia. Ww. zmiany nie są związane ze zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w tym wielkości i rodzaju produkcji oraz emisji do środowiska z instalacji.

Po zapoznaniu się z treścią wniosku uznano go za zasadny w związku z czym sentencja decyzji otrzymała nowe brzmienie uwzględniające wnioskowane zmiany polegające na:

- zwiększeniu w tabeli w punkcie 1.3 ilości surowców i materiałów stosowanych w produkcji, trocin z 75 000 m<sup>3</sup>/rok do 85 000 m<sup>3</sup>/rok oraz piasku z 35 000 Mg/rok do 45 000 Mg /rok,
- wykreśleniu z załącznika nr 1 do decyzji odpadu o kodzie 13 05 02\* (odpad ten jest wytwarzany wyłącznie przez firmę serwisującą i czyszczącą separatory),
- zwiększeniu w załączniku nr 1 do decyzji ilości wytwarzanych odpadów o kodach 15 01 01 do 3,0 Mg/rok i 15 01 02 do 16,0 Mg/rok (nie zmienia się jednocześnie chwilowa ilość magazynowanych odpadów określona w operacie ppoz.),
- zmianie w załączniku nr 1 do decyzji kodu odpadu wytwarzanego w procesie produkcji z 19 12 07 na 03 01 05 (odpad ten obecnie jest wytwarzany w wyniku przygotowania – przesiewu trocin, będących produktem ubocznym, a nie odpadem),
- zmianie w załączniku nr 1 do decyzji kodu odpadu wytwarzanego podczas konserwacji i naprawie instalacji z 16 11 05\* na 16 11 06, obecnie stosowane okładziny mineralne stosowane do uszczelniania pieców nie posiadają w swym składzie substancji niebezpiecznych,
- zmniejszeniu w tabeli w punkcie 2.3.2.4 decyzji powierzchni przeznaczonej pod magazynowanie odpadów o kodzie 10 01 01 oraz 10 01 80 jedynie do miejsca

magazynowania S1. Konsekwencją ww. zmiany była również aktualizacja ilości odpadów określonych w punktach 2.3.2.5, 2.3.2.6 i 2.3.2.7 sentencji decyzji.

Przedmiotowe zmiany nie powodują zwiększonego oddziaływania na środowisko oraz przekraczania standardów jakości powietrza. W ocenie Starosty Mińskiego ww. zmiany nie mają charakteru „istotnej zmiany”, o której mowa w art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 poz. 1973, z późn. zm.). Jednocześnie, wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami nie obejmują zwiększenia rodzajów oraz całkowitej ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, a jedynie zmiany ilościowe dotyczące magazynowanych odpadów. W ocenie Starosty Mińskiego, ww. zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany zezwolenia, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 poz. 699, z późn. zm.).

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio.

Uwzględniając powyższe oraz że za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne, orzeczono jak w sentencji.

#### POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Mińskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Zgodnie z art. 127a § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. STAROSTY  
*Stanisław Smater*  
Naczelnik Wydziału  
Środowiska i Rolnictwa

Decyzja niniejsza stała się  
ostateczna w dniu..... 30.02.2022

z up. STAROSTY  
*Stanisław Smater*  
Naczelnik Wydziału  
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Robert Musiałczyk, pełnomocnik spółki Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o. o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Mińsku Mazowieckim, Plac Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki [minsk@wios.warszawa.pl](mailto:minsk@wios.warszawa.pl)
3. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego, Departament Opłat Środowiskowych [oplaty.srodowiskowe@mazovia.pl](mailto:oplaty.srodowiskowe@mazovia.pl),
4. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego, rejestr BDO, [urząd\\_marszalkowski@mazovia.pl](mailto:urząd_marszalkowski@mazovia.pl),
5. Wójt Gminy Dobre, ul. Kościuszki 1, 05-307 Dobre

Opracował:

Inspektor Marta Kowalczyk  
tel: 25 756 40 52

**Załącznik nr 3** do decyzji Starosty Mińskiego z dnia 23.11.2021 r., znak WS.6222.4.2021, zmienionej decyzji z dnia 12.12.2022 r. znak WS.6222.3.2022 udzielającej spółce Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych, za pomocą wypalania, na terenie Cegielni Dobre w Rudzianku, Rudzianko 95A, 05-307 Dobre.

Warunki wytwarzania odpadów powstających w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadów	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości	Źródła powstawania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2,25	Mieszanka węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom.	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H3-B, H5, H6, H14.	Maszyny i urządzenia wykorzystywane na terenie instalacji	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania są oznakowane kodem odpadu, zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu z materiałami do likwidacji wycieków oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R9, c) Proponowana forma unieszkodliwienia: D9, D10 .
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone	0,30	Odpadem tym jest czysto bawełniane zanieczyszczone głównie węglowodorami ropochodnymi . Skład chemiczny: celuloza, wielozęszczkowe polimery, sorbent którym mogą być trociny zbudowane m.in. z	Właściwości powodujące , iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi : H14, H5, H3-B	Konserwacja maszyn, urządzeń, pojazdów oraz w sytuacjach awaryjnych – wycieki produktów	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych pojemnikach umieszczonych na placu składowym K4 o pow. 27 m2 (9x3 m) obok budynku produkcyjnego. Miejsca magazynowania jest oznakowane kodem odpadu,	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma unieszkodliwieni

									naftowych	zabezpieczone jest przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, pojemniki są usytuowane na utwardzonym podłożu oraz wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	D10.
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	0,30	węglowodanów, pentoz, białka, lignin zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H6, H7, H14.	Instalacja oświetleniowa oraz zużyte monitory		Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych		a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12.	
4	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	Zużyte urządzenia kwasowo-ołwiowe zawierają dwa podstawowe składniki stanowiące niebezpieczeństwo dla środowiska: kwas siarkowy o stężeniu około 19% oraz ołów metaliczny i jego związki. Zagrożenia zdrowotne istnieją przede wszystkim ze strony toksycznego działania metali ciężkich (ołowiu, kadmu i rtęci) oraz kwasów tworzących elektrolit mający właściwości	Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H7, H6, H8, H14,	Z wymiany w sprężenie transportowym		Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w		a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) Proponowana forma odzysku: R6, R4.	



5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0	<p>źrące i korozyjne.</p> <p>Odpadem tym są opakowania zbudowane z metalu bądź tworzyw sztucznych zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Skład chemiczny: Fe, Al., wielocząsteczkowe polimery PP, PE zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).</p>	<p>Właściwości powodujące, iż ww. odpady są odpadami niebezpiecznymi: H14.H4. H5</p>	Opakowania po olejach, smarach.	Oznakowane opakowanie z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwiania: D10.
6	03 01 05	Trociny, wióry, scinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	900,0	<p>Odpadem tym są trociny wytworzone w procesie przygotowywania surowca. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych.</p>	<p>Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska</p>	Trociny o niewłaściwych wymiarach niewykorzystane w procesie produkcyjnym	Magazynowane na wydzielonym wybetonowanym placu. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 950/2 obręb Rudzienko oznaczone jako miejsce magazynowania S2.	a) przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie b) proponowana forma odzysku: R1, R12
7	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	10500,0	<p>Odpadem tym są wybrakowane wyroby ceramiczne po wypale (odpady stałe nie zawierające substancji niebezpiecznych). Odpadem tym jest związana termicznie glina z pozostałymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji cegły.</p>	<p>Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>	Odpady z procesu produkcyjnego	Magazynowane na wydzielonym placu składowym obok hałd gliny. Miejsce magazynowania na działce o numerze ewidencji 946 obręb Rudzienko oznaczone, jako miejsce magazynowania S4.	a) przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom organizacyjnym do wykorzystania we własnym zakresie bądź wykorzystywane na terenie Zakładu. b) proponowana

8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,00	Odpad ten otrzymuje się je za pomocą procesów metalurgicznych z rud występujących w przyrodzie.			Powstają podczas prac konserwacyjno remontowych	Zbierane selektywnie do oznakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.	forma odzysku: R5 a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.
9.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,10	Są wykonane w postaci prętów z drutu o średnicy od 1 do 6 mm, pokrytych masą tworzącą otulinę. Zawierają w swym składzie C, Mn, Si, P oraz S.					
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,00	Podstawowym składnikiem odpadów są włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru.	Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska	Rozpakowywane i opakowane w transportowych	zbierane w sposób selektywny w oznakowanych kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. b) proponowana forma odzysku: R1, R3, R12.	
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,00	Odpady te zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polipropylenu niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.	uszkodzona folia opakowaniowa pochodząca z niewłaściwego funkcjonowania aparatu foliującego wyroby oraz opakowania z tworzyw sztucznych	Zbierane w sposób selektywny, magazynowane z zachowaniem zasad bezpieczeństwa	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12, R3.	
12	15 01 03	Opakowania z drewna	90,00	Odpadem tym są uszkodzone lub bezwartościowe palety. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład	Właściwości: palne. Ponadto odpad ten ze względu na brak	uszkodzone palety	Zbierane w sposób selektywny, magazynowane z zachowaniem zasad bezpieczeństwa	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje	

				wchodzą: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych.	substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska				przeciwpożarowego na wydzielonym placu	uprawniona firma bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. b) proponowana forma odzysku: R1, R12, R3.
13.	16 01 03	Zużyte opony	2,00	Kompozyt gumy (kautczuk naturalny, kautczuk syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej.				zużyte opony z użytkowanych pojazdów	Zbierane w sposób selektywny na oznakowanym wydzielonym miejscu na terenie Zakładu	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12.
14.	16 01 18	Metale niezależne	5,00	Odlawy stopów: cynku, siluminu, aluminium, miedzi.	Właściwości: częściowo palne/niepalne. Ponadto odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska			uszkodzone elementy maszyn i urządzeń	Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika ustawionego w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych	0,50	Opadem tym są zużyte urządzenia biurowe: komputery, telefony, koparki, itp.. Skład chemiczny :Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe	Opad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.			Z wymiany aparatury łączeniowej i kontrolnej szaf, rozdzielni, urządzeń sterowania	Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12
16.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały	3,0	Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniowate powstają przy remontach i konserwacji				Powstają przy remontach i konserwacji	Oznakowane pojemniki z odpadami ustawione na uszczelnionym podłożu w	a) odbioru odpadów własnym transportem

				<p>kotłów oraz linii produkcyjnej cegielni.</p> <p>Opad stanowią zużyte okładziny mineralne stosowane do uszczelnienia pieców, oraz materiał ogniowaty wykorzystywany w technologii wypalania cegły. Odpad charakteryzuje się dużą odpornością na działanie czynników zewnętrznych – z założenia musi wytrzymywać ekstremalne warunki termiczne. Zgodnie z danymi producenta w/w materiałów nie zawierają one w swoim składzie azbestu.</p>						<p>miejscu zabezpieczonym przed dostęp osób nieupoważnionych</p>	<p>dokonyje uprawniona firma, b) przewidywany sposób odzysku - R12</p>
17.	17 04 05	Żelazo i stal	25,0	<p>Czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne</p>				<p>uszkodzone elementy maszyn i urządzeń</p>	<p>Zbierane selektywnie luzem na wydzielonym miejscu</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R4.</p>	
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,00	<p>Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne.</p>				<p>Proces oczyszczania wód opadowych</p>	<p>Zbierane w sposób selektywny na terenie hałdy domieszek</p>	<p>wykorzystywane we własnym zakresie w procesie produkcyjnym, proponowana forma odzysku: R5</p>	
19.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	20,0	<p>Jest to odpad o dużym uwodnieniu, zawiera w swym składzie substancje mineralne. a dla środowiska</p>				<p>Proces oczyszczania ścieków</p>	<p>Magazynowane selektywnie w studzience na terenie oczyszczalni</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma unieszkodliwienia : D8,D9</p>	
20	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	<p>Opadem tym są przede wszystkim elementy gumowe, śruby, kable, drobne elementy</p>				<p>uszkodzone elementy maszyn i</p>	<p>Zbierane selektywnie do oznakowanego pojemnika z odpadami</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem</p>	

21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0	<p>urządzeń, przewody elektryczne . Skład chemiczny : Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe , kauczuk( w skład kauczuku wchodzi ponadto żywice, białka, węglowodory i sole nieorganiczne</p> <p>Opadem tym są zużyte opakowania po dostarczanych surowcach. Odpady te zbudowane są z włókien foliowych, uszczelniaczy oraz stabilizatorów</p>	<p>Opad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Rozpakowywane i opakowania po surowcach</p>	<p>Ww. odpady są magazynowane w oznakowanym pojemniku usytuowanym na wybetonowanym placu składowym przy ścianie zewnętrznej hali produkcyjnej o pow. 36 m<sup>2</sup> (K1).</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12.</p>
22	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25,0	<p>Na odpad ten składają się zużyte i zniszczone paski klinowe, wycieraczki, uszczelki oraz inne elementy wytwarzane podczas napraw i przeglądów maszyn i urządzeń w Zakładzie. Wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Odpady te zbudowane są z wielowarstwowej, wzmocnionej gumy lub tworzyw sztucznych o dużej wytrzymałości.</p>	<p>uszkodzone elementy maszyn i urządzeń</p>	<p>Ww. odpady są magazynowane luzem na wydzielonym utwardzonym, nie zadaszonym placu składowym o pow. 72 m2( 12x6m) - S6.</p>	<p>a) odbiór odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma b) proponowana forma odzysku: R12 .</p>	

z ul. STARSOSTY  
*Stowarzyszenie Smarter*  
 Mechanik Wydziału  
 Rolniczo-Leśniczo i Rolnictwa

